

CQPM OPÉRATEUR(TRICE) RÉGLEUR(EUSE) SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE*

*opération mise en oeuvre par la Région Grand-Est

MAXÉVILLE



OBJECTIF

Améliorer l'employabilité des stagiaires tant en termes de qualification que de savoir-être.



DATES

Du 23/10/2019 au 23/03/2020.



EFFECTIF

Le nombre de stagiaires est de 10.



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi ayant validé un projet professionnel dans l'industrie (mobilisation des outils de validation des prescripteurs et / ou CVPP - répondant aux prérequis nécessaires à l'entrée en formation qualifiante, - avec une priorité donnée aux personnes ayant suivi une RAN).



PROGRAMME

Matières : ouverture, bilan, clôture, SST, qualité hygiène et sécurité, communication, lecture de plans, l'orfolio, techniques de recherche d'emploi, outils coupants, paramètre de coupe et interactions, préparation d'un usinage : méthodes, technologies par outils coupants, applications pratiques en fraisage et en tournage, programmation ISO, programmation et pratique sur centre d'usinage et tour à commande numérique, CQPM blanc et épreuves de CQPM.

Heures centre (525 h) + Stage pratique en entreprise (175 h) = Total de 700 h.



LIEU

APC - Site technologique Saint-Jacques II - 10 rue Alfred Kastler 54320 Maxéville.



MODALITÉ PÉDAGOGIQUE

Alternance entre le centre de formation et l'entreprise.



MODALITÉS D'ACCÈS

- Réunions d'information collective présentant les métiers, la formation et l'organisation.
- Entretiens individuels de motivation.



VALIDATION

CQPM Opérateur(trice) Régleur(euse) sur Machine Outil à Commande Numérique, attestation de fin de stage, l'orfolio et SST formation initiale.



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com