

## Public et prérequis

Avoir réalisé la formation comprendre les fondamentaux du lean et les mettre en œuvre

Tout public

## Les objectifs

Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son secteur d'activité  
Déployer la méthodologie de mise en œuvre  
Mettre en œuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma  
Intégrer les clés de réussite

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques et études de cas

## Validation et certification

Attestation de fin de formation  
Certification Yellow Belt par un formateur certifié Green Belt 6 sigma

## Contenu de la formation

### Rappels pour la conduite de chantier d'amélioration

- Objectifs et intérêts de la démarche Lean 6 sigma
- Mesure et analyse des processus
- Méthodologie générale d'amélioration continue

### Définition des actions d'amélioration

- Chantier d'amélioration
- Principaux outils d'analyse : principe et utilisation
- Standardisation des solutions

### Conduite d'un chantier d'amélioration

- Dynamique de l'équipe projet
- Communication autour du projet – Le A3
- Mise en œuvre des outils
- Standards de travail
- Poka-Yoké (Système anti-erreur)
- Management visuel
- 5S - Aménagement et ergonomie des espaces de travail
- S.M.E.D
- Flux poussé/Tiré
- Equilibrage des tâches
- Taille de lot

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Kanban
- T.R.S
- T.P.M

#### **Pérennisation des actions**

- Indicateurs de performance et suivi
- Standards de travail - Audit de processus

#### **Clés de réussite**

- 10 commandements du Lean
- Partage de bonnes pratiques

### **Modalités d'évaluation**

Evaluation en fin de formation

### **Coût et financement**

Sur demande et transmis dans le devis

### **Modalités d'inscription**

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

### **Personne en situation de handicap**

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

### **Délai d'accès**

5 jours

### **Organisation de la formation**

7 heures / jour