Yellow Belt lean 6 sigma

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

14/11/2026

Public et prérequis

Avoir réalisé la formation comprendre les fondamentaux du lean et les mettre en œuvre

Tout public

Les objectifs

Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son secteur d'activité
Déployer la méthodologie de mise en œuvre
Mettre en œuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma
Intégrer les clés de réussite

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques et études de cas

Validation et certification

Attestation de fin de formation
Certification Yellow Belt par un formateur certifié Green Belt 6 sigma

Contenu de la formation

Rappels pour la conduite de chantier d'amélioration

- Objectifs et intérêts de la démarche Lean 6 sigma
- Mesure et analyse des processus
- Méthodologie générale d'amélioration continue

Définition des actions d'amélioration

- Chantier d'amélioration
- Principaux outils d'analyse : principe et utilisation
- Standardisation des solutions

Conduite d'un chantier d'amélioration

- Dynamique de l'équipe projet
- Communication autour du projet – Le A3
- Mise en œuvre des outils
- Standards de travail
- Poka-Yoké (Système anti-erreur)
- Management visuel
- 5S - Aménagement et ergonomie des espaces de travail
- S.M.E.D
- Flux poussé/Tiré
- Equilibrage des tâches
- Taille de lot

RÉFÉRENCE
LACLMANO00002S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Kanban
- T.R.S
- T.P.M

Pérennisation des actions

- Indicateurs de performance et suivi
- Standards de travail - Audit de processus

Clés de réussite

- 10 commandements du Lean
- Partage de bonnes pratiques

Modalités d’évaluation

Evaluation en fin de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour