

## Public et prérequis

Aucun

Techniciens en charge de l'amélioration des performances

## Les objectifs

Réaliser la cartographie d'un processus  
Construire un plan d'amélioration à partir de la cartographie  
Identifier les intérêts d'une cartographie  
Maîtriser les méthodes pour réaliser une cartographie  
Analyser une cartographie  
Utiliser la cartographie pour la mise en œuvre d'un plan d'amélioration

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques
- Mise en application pratique dans le cadre de l'atelier Lean
- Evaluation en cours de formation

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Principes du Lean Manufacturing

- Objectifs de la démarche
- Indicateurs clés : Takt time, Lead time
- Valeur ajoutée / Non-valeur ajoutée
- 7 gaspillages

### Cartographies

- Différents types de flux
- Différents types de cartographies
- Règles de représentation
- Etude de cas

### Méthodologie

- Etapes la démarche
- Collecte des données

### Exploitation de la cartographie

- Analyse des données
- Construction de la cartographie cible

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**2 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Etude de cas

### Mise en pratique

- Réalisation de la cartographie du processus d'assemblage de l'atelier Lean
- Analyse
- Définition de la cartographie cible
- Mise en œuvre des améliorations

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour