

Traitement thermique par induction ou par résistance Pratique

UIMM

PÔLE FORMATION

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Transformation du métal

17/06/2026

Public et prérequis

Aucun

Opérateurs de traitements thermiques

Encadrants

Inspecteurs

Les objectifs

Comprendre les mécanismes des traitements thermiques et son influence sur les métaux

Comprendre les différents traitements thermiques et les méthodes associées

Réaliser des traitements thermiques par induction ou par résistance (hors four) en atelier ou chantier sur tout type d'acier.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Support de formation

Cas pratiques sur maquette

Pédagogie participative

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Théorie

Métallurgie

- Généralités sur les métaux et alliages
- Notions de cristallographie
- Conséquences de la température
- Mécanismes de la diffusion
- Diagramme binaire de phase

Traitements thermiques

- But des traitements thermiques
- Type de traitements thermiques des aciers
- Atmosphères de traitements thermiques
- Cas des aciers inoxydables
- Traitements thermiques relatifs au soudage
- Cas du chauffage par induction
- Cas du cintrage par induction

Pratique

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

7 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Spécificités des codes et normes applicables pour les montages de traitement thermique
- Montage de préchauffage et postchauffage
- Montage de traitement thermique par induction
- Montage de traitement thermique par résistance
- Exploitation des courbes et rédaction des PV

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour