

Titre pro Technicien supérieur de maintenance industrielle (TSMI)

UIMM

PÔLE FORMATION

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

06/10/2026

Public et prérequis

Avoir déjà une base technique dans le domaine de la maintenance industrielle, de la mécanique, de l'électrotechnique ou de l'automatisme

Connaissances de base en maintenance industrielle : Compétences de base en électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, et automatisme, permettant de comprendre et d'intervenir sur des équipements industriels.

Maîtrise des outils et équipements couramment utilisés dans la maintenance industrielle (ex : multimètre, clé dynamométrique, automate programmable).

Compétences en lecture de plans et schémas techniques

Expérience professionnelle (souhaitée, mais non obligatoire)

Public souhaitant se spécialiser et se perfectionner dans la maintenance industrielle au niveau supérieur (BAC MSPC, titre pro TMI...)

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Diagnostiquer et dépanner les équipements défectueux en utilisant des méthodes de résolution de problèmes complexes et des outils de diagnostic avancés

Effectuer les réparations de manière optimale pour limiter le temps d'arrêt et assurer la continuité de la production

Assurer la remise en service en suivant des protocoles de sécurité et de qualité élevés

Mettre en œuvre des actions de maintenance systématique et conditionnelle pour anticiper et éviter les pannes des équipements industriels

Analyser les données de fonctionnement pour identifier les tendances et planifier des interventions préventives basées sur des indicateurs de performance

Réaliser des rondes, inspections, contrôles et entretiens réguliers en utilisant des techniques de maintenance conditionnelle et prédictive

Proposer et réaliser des améliorations techniques ou organisationnelles pour optimiser les performances et augmenter la disponibilité des équipements

Participer activement aux projets d'amélioration continue, en collaboration avec d'autres départements (production, qualité, sécurité)

Analyser les retours d'expérience pour améliorer les procédures de maintenance et les plans de maintenance préventive

Participer à l'installation de nouveaux équipements, à leur mise en service, ainsi qu'à la formation des équipes opérationnelles

Apporter un soutien technique pour les travaux de modernisation des installations, en intégrant les nouvelles technologies et en respectant les normes en vigueur

Documenter les procédures et rédiger des rapports détaillés pour informer la hiérarchie et les équipes concernées, tout en assurant le suivi des interventions

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

La formation sera articulée autour de deux axes pédagogiques comprenant :

La formation en salle : développée autour d'une pédagogie de la découverte axée sur l'alternance pratique / théorie dans les domaines identifiés.

Sur les installations du pôle formation Lorraine mettant en œuvre l'ensemble des

RÉFÉRENCE

TEC0NO00010S

CODE RNCP

36247

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville

DURÉE DE LA FORMATION

805 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

activités de technicien de production (conduite, contrôle qualité, réglage, maintenance...) où les mises en situation réelles permettront aux apprenants de se situer en termes de savoir-faire.

« C'est le transfert terrain ».

Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.

Validation et certification

Attestation de fin de formation

A l'issue de la formation, si validation totale des compétences, délivrance du titre professionnel technicien supérieur de maintenance industrielle RNCP 36247 ou à défaut 1 ou plusieurs CCP

Contenu de la formation

Pneumatique perfectionnement
Manipuler par le vide
Génie elec
Lecture de schémas électriques
Variation de vitesse
Notions de base en électricité industrielle
Activité de maintenance spécifique sur système
Formation préparatoire à l'habilitation électrique - Personnel électricien basse tension
B1, B1V, B2, B2V, BR, BC, H0, BE ESSAI, BE MESURE - Initiale
Initiation IHM, utilisation de VIJEO DESIGNER
Introduction aux automatismes
STEP 7 Tia portal niveau 1
STEP 7 Tia portal niveau 2
Programmation MODICON M340 (EcoStruxure Control Expert, base)
Opérateur sur robot FANUC TPE A
Activité de maintenance spécifique (capteurs connectés, indus 4.0, ...)
Lecture de plan
Métrologie dimensionnelle
Mécanique - les bases
Mécanique perfectionnement
Montage de roulements
Alignement d'arbres
Alignement poulies et tension courroie
Analyse vibratoire
Activité de maintenance spécifique domaine mécanique
Hydraulique industrielle TOR initiation
Hydraulique industrielle TOR perfectionnement
Mathématiques appliqués
Conception de gammes de maintenance 1er niveau
Elaboration d'un plan de maintenance préventive
Communiquer efficacement
Prendre une fonction de manager
Appréhender son parcours et la sécurité
Gestes et postures
Méthodologie d'intervention
Maintenance préventive, conditionnelle et prédictive
Encadrement acteur de la prévention
Gestion de la maintenance
Démarche totale productive maintenance -TPM
Méthode de résolution de problème -MRP
Initiation à la qualité
Démarche 5S
Gestion de projet

Accompagnement à la certification
Examens blancs
Validation de la formation

Modalités d'évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation.
Le candidat sera observé en situation de travail.
Le questionnaire portera sur les compétences que doit acquérir le futur Technicien supérieur de maintenance industrielle définies dans le référentiel du titre professionnel.
Il sera utilisé pour valider ou non les savoirs faire acquis pendant la formation en entreprise

Contact

recrutement@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Tarif à partir de 8 140€/an
Pour les formations en apprentissage, la formation est prise en charge par l'OPCO de la branche de l'entreprise.

Modalités d'inscription

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Modalités de la formation

A signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Ce technicien rend compte directement à son Responsable de Maintenance et travaille en autonomie sur des interventions nécessitant des compétences techniques avancées.
Il contribue également à l'amélioration des processus de maintenance et à la gestion optimisée des équipements.