

Titre pro Technicien supérieur de maintenance industrielle (TSMI)

UIMM

POLE FORMATION

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

11/06/2026

Public et prérequis

- Avoir déjà une base technique dans le domaine de la maintenance industrielle, de la mécanique, de l'électrotechnique ou de l'automatisme
- Connaissances de base en maintenance industrielle :
 - Compétences de base en électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, et automatisme, permettant de comprendre et d'intervenir sur des équipements industriels.
 - Maîtrise des outils et équipements couramment utilisés dans la maintenance industrielle (ex : multimètre, clé dynamométrique, automate programmable).
 - Compétences en lecture de plans et schémas techniques
- Expérience professionnelle (souhaitée, mais non obligatoire)

Public souhaitant se spécialiser et se perfectionner dans la maintenance industrielle au niveau supérieur (BAC MSPC, titre pro TMI...)

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Diagnostiquer et dépanner les équipements défaillants en utilisant des méthodes de résolution de problèmes complexes et des outils de diagnostic avancés
- Effectuer les réparations de manière optimale pour limiter le temps d'arrêt et assurer la continuité de la production
- Assurer la remise en service en suivant des protocoles de sécurité et de qualité élevés
- Mettre en œuvre des actions de maintenance systématique et conditionnelle pour anticiper et éviter les pannes des équipements industriels
- Analyser les données de fonctionnement pour identifier les tendances et planifier des interventions préventives basées sur des indicateurs de performance
- Réaliser des rondes, inspections, contrôles et entretiens réguliers en utilisant des techniques de maintenance conditionnelle et prédictive
- Proposer et réaliser des améliorations techniques ou organisationnelles pour optimiser les performances et augmenter la disponibilité des équipements
- Participer activement aux projets d'amélioration continue, en collaboration avec d'autres départements (production, qualité, sécurité)
- Analyser les retours d'expérience pour améliorer les procédures de maintenance et les plans de maintenance préventive
- Participer à l'installation de nouveaux équipements, à leur mise en service, ainsi qu'à la formation des équipes opérationnelles
- Apporter un soutien technique pour les travaux de modernisation des installations, en intégrant les nouvelles technologies et en respectant les normes en vigueur
- Documenter les procédures et rédiger des rapports détaillés pour informer la hiérarchie et les équipes concernées, tout en assurant le suivi des interventions

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville

DURÉE DE LA FORMATION

791 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

La formation sera articulée autour de deux axes pédagogiques comprenant :

- La formation en salle : développée autour d'une pédagogie de la découverte axée sur l'alternance pratique / théorie dans les domaines identifiés.
- Sur les installations du pôle formation Lorraine mettant en œuvre l'ensemble des activités de technicien de production (conduite, contrôle qualité, réglage, maintenance...) où les mises en situation réelles permettront aux apprenants de se situer en termes de savoir-faire.
- « C'est le transfert terrain ». Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.

Validation et certification

- Attestation de fin de formation
- A l'issue de la formation, si validation totale des compétences, délivrance du titre professionnel technicien supérieur de maintenance industrielle RNCP 36247 ou à défaut 1 ou plusieurs CCP

Contenu de la formation

- Pneumatique perfectionnement
- Manipuler par le vide
- Génie elec
- Lecture de schémas électriques
- Variation de vitesse
- Notions de base en électricité industrielle
- Activité de maintenance spécifique sur système
- Formation préparatoire à l'habilitation électrique - Personnel électricien basse tension B1, B1V, B2, B2V, BR, BC, H0, BE ESSAI, BE MESURE - Initiale
- Initiation IHM, utilisation de VIJEO DESIGNER
- Introduction aux automatismes
- STEP 7 Tia portal niveau 1
- STEP 7 Tia portal niveau 2
- Programmation MODICON M340 (EcoStruxure Control Expert, base)
- Opérateur sur robot FANUC TPE A
- Activité de maintenance spécifique (capteurs connectés, indus 4.0, ...)
- Lecture de plan
- Métrologie dimensionnelle
- Mécanique - les bases
- Mécanique perfectionnement
- Montage de roulements
- Alignement d'arbres
- Alignement poulies et tension courroie
- Analyse vibratoire
- Activité de maintenance spécifique domaine mécanique
- Hydraulique industrielle TOR initiation
- Hydraulique industrielle TOR perfectionnement
- Mathématiques appliqués
- Conception de gammes de maintenance 1er niveau
- Elaboration d'un plan de maintenance préventive
- Communiquer efficacement
- Prendre une fonction de manager
- Appréhender son parcours et la sécurité
- Gestes et postures
- Méthodologie d'intervention
- Maintenance préventive, conditionnelle et prédictive

- Encadrement acteur de la prévention
- Gestion de la maintenance
- Démarche totale productive maintenance -TPM
- Méthode de résolution de problème -MRP
- Initiation à la qualité
- Démarche 5S
- Gestion de projet
- Accompagnement à la certification
- Examens blancs
- Validation de la formation

Modalités d'évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation. Le candidat sera observé en situation de travail. Le questionnement portera sur les compétences que doit acquérir le futur Technicien supérieur de maintenance industrielle définies dans le référentiel du titre professionnel. Il sera utilisé pour valider ou non les savoirs faire acquis pendant la formation en entreprise

Contact

recrutement@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Tarif à partir de 8 140€/an

Pour les formations en apprentissage, la formation est prise en charge par l'OPCO de la branche de l'entreprise.

Modalités d'inscription

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Modalités de la formation

A signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Ce technicien rend compte directement à son Responsable de Maintenance et travaille en autonomie sur des interventions nécessitant des compétences techniques avancées. Il contribue également à l'amélioration des processus de maintenance et à la gestion optimisée des équipements.