Titre pro Technicien de production industrielle (TPI)

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

14/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Tout public

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Préparer un poste de travail de production industrielle
- Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle y compris robotisée
- Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- Réguler l'activité et la performance de la ligne de production industrielle
- Organiser l'activité du personnel de production
- Accompagner les personnels de production à leur prise de poste
- Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production
- Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

La formation sera articulée autour de deux axes pédagogiques comprenant :
La formation en salle : développée autour d'une pédagogie de la découverte axée sur l'alternance pratique / théorie dans les domaines identifiés

Sur les installations du pôle formation Lorraine mettant en œuvre l'ensemble des activités de technicien de production (conduite, contrôle qualité, réglage, maintenance…) où les mises en situation réelles permettront aux apprenants de se situer en termes de savoir-faire.

« C'est le transfert terrain ».
Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.

Validation et certification

A l'issue de la formation, si validation totale (CCP) de la certification, délivrance par le Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion, du titre professionnel Technicien de production industrielle

Contenu de la formation

- Communication professionnelle
- Outils numériques
- Comprendre et exploiter les données chiffrées
- Appréhender son parcours et la sécurité
- Gestes et postures
- Gestion des ressources humaines de l'équipe
- Etre tuteur d'une personne handicapée

RÉFÉRENCE
TECPRONO02919S

CODE RNCP
39176

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Yutz, Henriville

DURÉE DE LA FORMATION
1 an - 455 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

Taux de réussite à l'examen 70 %

Taux d'insertion 85 %

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Pilotage d'une ligne de production industrielle
- Lecture de plan perfectionnement
- Robotique industrielle initiation
- Examens blancs TP de production
- PNEU : Les bases
- ELEC : Les bases
- Mécanique maintenance
- Hydraulique industrielle TOR métier de la production
- Automatismes industriels
- TP Maintenance (Diagnostic et Intervention NIVEAU 2)
- Accompagnement chantier d'amélioration continue
- Gestion de production et indicateurs
- Réalisation de standards de travail opérationnels
- Comprendre les fondamentaux du lean et les mettre en œuvre
- Encadrement et prévention des risques
- Personnel non électricien (BT) : BS, BE Manœuvre, H0, H0V - initiale
- Accompagnement à la certification
- Examens blancs
- Passer la certification - TP

Modalités d’évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation.
Le candidat sera observé en situation de travail.
Le questionnement portera sur les compétences que doit acquérir le futur technicien de production et de machines automatisées définies dans le référentiel du titre professionnel.
Il sera utilisé pour valider ou non les savoirs faire acquis pendant la formation en entreprise

Contact

recrutement@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Tarif à partir de 7 614 € / an
Pour les formations en apprentissage, la formation est prise en charge par l'OPCO de la branche de l'entreprise.

Modalités d'inscription

Pré-inscription en ligne sur notre site web
Contact direct ou téléphonique sur nos sites
Accompagnement dans la recherche d’entreprises
Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)
Délais d’accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
Les plans d’accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Modalités de la formation

A signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Le technicien de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication liées entre elles par le même produit fabriqué.
En équipe, il réalise la production en série de pièces manufacturées conformes en qualité, en quantité, dans le temps et le délai prévus par le programme de production.
Les lignes automatisées peuvent être équipées de robots et d'équipements périphériques nécessaires à la continuité de l'activité.
Elles intègrent des technologies différentes telles que le pneumatisme, l'électricité, l'automatisme, la mécanique, l'hydraulique, la robotique et l'informatique industrielle.
Les missions principales du technicien sont :
La préparation, le lancement et le suivi de l'activité et de la performance de la ligne de production

La régulation des dérives du process de production

La résolution des dysfonctionnements sur la ligne de production

L'organisation de l'activité des personnels de production

L'accompagnement de l'adaptation des personnels de production au poste de travail

L'amélioration continue des indicateurs de production

Le technicien de production respecte et fait respecter au sein de l'équipe les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement (règles HSE), les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.
Il travaille en équipe avec les personnels de production (opérateurs et conducteurs de machines).
Il intervient techniquement sans rôle hiérarchique envers eux.
Il rend compte au responsable hiérarchique de son secteur de production.
Au quotidien, il est en relation avec les services techniques de l'entreprise tels que la maintenance, la qualité, les méthodes.
Dans le cadre de l'amélioration continue des processus, il est amené à mettre en œuvre de nouveaux produits, de nouvelles matières et technologies dans l'entreprise.