Titre paritaire à finalité professionnelle pilote de systèmes de production automatisée

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

07/04/2026

Public et prérequis

Expérience en conduite d'installation

Tout public

Les objectifs

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous-ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

L'apprentissage des technologies et des procédures de maintenance devra s'inspirer des différentes machines de production de l'entreprise.

La formation sera articulée autour de deux axes pédagogiques comprenant :

- La formation en salle : développée autour d'une pédagogie de la découverte axée sur l'alternance pratique / théorie dans les domaines identifiés.
- Sur la ligne de production, où les mises en situation réelle permettront aux salariés de se situer en termes de savoir-faire. « C'est le transfert terrain ». Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.
- Mise en place d'un livret de suivi des compétences à valider pour exercer le métier visé sera développé par le pôle formation. Ce livret sera utilisé pour valider les savoirs et savoirs faire acquis pendant la formation au centre et dans l'entreprise et favoriser la communication entre les différents acteurs de la formation (stagiaire - tuteur - entreprise - formateur).

Validation et certification

Attestation de fin de formation

A l'issue de la formation, si validation totale de la certification, délivrance du Titre paritaire à finalité professionnelle pilote de systèmes de production automatisée ou à défaut 1 ou plusieurs blocs de la certification

Contenu de la formation

- *Analyse fonctionnelle et matérielle d'un système automatisé*
- *Introduction aux automatismes*
- *Pilotage d'une ligne de production automatisée*

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Yutz

DURÉE DE LA FORMATION

413 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- *Initiation à la conduite d'une ligne 4.0*
- *Robotique initiation*
- *Démarche 5S*
- *Initiation à l'environnement*
- *Initiation à la métrologie*
- *Initiation à la qualité*
- *SPC : les bases*
- *Gestion de production et indicateurs*
- *Outils numériques*
- *Communiquer efficacement*
- *Réalisation de standards de travail opérationnels*
- *Habilitation non-électricien (BT) : BS, BEM*
- *Méthodes de maintenance*
- *Encadrement et prévention des risques*
- *Gestes et postures*
- *Méthodologie d'intervention*
- *TP dépannage de diagnostic*
- *Lecture de plan perfectionnement*
- *Mécanique perfectionnement*
- *Electricité : les bases*
- *Pneumatique : les bases*
- *Hydraulique : les bases*
- *Comprendre les fondamentaux du Lean*
- *MRP*
- *Accompagnement au développement du projet*
- *Formation au passage du TPFP*
- *Validation de la formation : TPFP*

Modalités d'évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation. Le candidat sera observé en situation de travail Le questionnement portera sur les compétences que doit acquérir le futur Pilote de système de production automatisée définies dans le livret de compétences. Il sera utilisé pour valider ou non les savoirs faire acquis pendant la formation et en entreprise

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Le pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production conformément au process de production défini, en utilisant des programmes de production validés et en tenant compte des exigences SQCDP (Sécurité, Qualité, Coût, Délai, Performance).

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- Le pilotage de l’activité d’un système de production automatisée
- Les interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée ;
- La contribution technique à l'amélioration continue d’un système de production automatisée ;