

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie pilote de systèmes de production automatisée

UIMM

PÔLE FORMATION

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

06/10/2026

Public et prérequis

Expérience en conduite d'installation

Tout public

Les objectifs

Conduire un système de production
Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
Transmettre les informations et les pratiques de production
Réaliser des opérations de maintenance préventive
Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
Effectuer un échange standard d'un sous-ensemble fonctionnel de l'installation
Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
Analyser les informations et participer à une action de progrès

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

L'apprentissage des technologies et des procédures de maintenance devra s'inspirer des différentes machines de production de l'entreprise.
La formation sera articulée autour de deux axes pédagogiques comprenant :
La formation en salle : développée autour d'une pédagogie de la découverte axée sur l'alternance pratique / théorie dans les domaines identifiés.
Sur la ligne de production, où les mises en situation réelle permettront aux salariés de se situer en termes de savoir-faire. « C'est le transfert terrain ».
Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.
Mise en place d'un livret de suivi des compétences à valider pour exercer le métier visé sera développé par le pôle formation.
Ce livret sera utilisé pour valider les savoirs et savoirs faire acquis pendant la formation au centre et dans l'entreprise et favoriser la communication entre les différents acteurs de la formation (stagiaire - tuteur - entreprise - formateur).

Validation et certification

Attestation de fin de formation
A l'issue de la formation, si validation totale de la certification, délivrance par l'UIMM du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie pilote de systèmes de production automatisée ou à défaut 1 ou plusieurs blocs de la certification

Contenu de la formation

Analyse fonctionnelle et matérielle d'un système automatisé
Introduction aux automatismes
Piloteage d'une ligne de production automatisée
Initiation à la conduite d'une ligne 4.0
Robotique initiation

RÉFÉRENCE

TECPRONO00009S

CODE RNCP

39375

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Yutz

DURÉE DE LA FORMATION

367.5 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Démarche 5S
Initiation à l'environnement
Initiation à la métrologie
Initiation à la qualité
SPC : les bases
Gestion de production et indicateurs
Outils numériques
Communiquer efficacement
Réalisation de standards de travail opérationnels
Habilitation non-électricien (BT) : BS, BEM
Méthodes de maintenance
Encadrement et prévention des risques
Gestes et postures
Méthodologie d'intervention
TP dépannage de diagnostic
Lecture de plan perfectionnement
Mécanique perfectionnement
Electricité : les bases
Pneumatique : les bases
Hydraulique : les bases
Comprendre les fondamentaux du Lean
MRP
Accompagnement au développement du projet
Formation au passage du TPM
Validation de la formation : TPM

Modalités d'évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation.
Le candidat sera observé en situation de travail Le questionnaire portera sur les compétences que doit acquérir le futur Pilote de système de production automatisée définies dans le livret de compétences.
Il sera utilisé pour valider ou non les savoirs faire acquis pendant la formation et en entreprise

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Le pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production conformément au process de production défini, en utilisant des programmes de production validés et en tenant compte des exigences SQCDP (Sécurité, Qualité, Coût, Délai, Performance).

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

Le pilotage de l'activité d'un système de production automatisée

Les interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

La contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée