Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie opérateur en maintenance industrielle

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

14/11/2026

Public et prérequis

Expérience en conduite d'installations automatisées ou expérience en maintenance électrique

Conducteur de ligne, mécanicien ou électricien de maintenance

Les objectifs

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance curative
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance curative
- Proposer une amélioration
- Organiser son intervention de maintenance systématique ou conditionnelle
- Assurer des opérations de surveillance et réaliser des interventions de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Sur les installations du pôle formation Lorraine mettant en œuvre l'ensemble des activités de l'opérateur en maintenance où les mises en situation réelles permettront aux salariés de se situer en termes de savoir-faire. « C'est le transfert terrain ».
Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.

Validation et certification

Attestation de fin de formation
A l'issue de la formation, si validation totale de la certification, délivrance du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie Opérateur maintenance industrielle ou à défaut 1 ou plusieurs blocs de la certification

Contenu de la formation

- *Introduction aux automatismes*
- *Méthodologie d'intervention*
- *Lecture de plan*
- *Lecture de schémas électriques*
- *TP dépannage et diagnostic*
- *Habilitation électricien (BT) : B1, B1V, B2, B2V, BR*
- *Méthodes de maintenance*
- *Mécanique initiation*
- *TP Ajustage*
- *Notions de base en électricité*
- *Pneumatique initiation*

RÉFÉRENCE
TECORMNO00014S

CODE RNCP
36376

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Yutz, Henriville

DURÉE DE LA FORMATION
360.5 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- *Hydraulique initiation*
- *MRP*
- *Communiquer efficacement*
- *Démarche 5S*
- *Gestes et postures*
- *Encadrement et prévention des risques*
- *Initiation à l'environnement*
- *Métrologie dimensionnelle*
- *Formation au passage du TPM*
- *Validation de la formation : TPM*

Modalités d'évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation.
Le candidat sera observé en situation de travail Le questionnement portera sur les compétences que doit acquérir le futur Opérateur en maintenance industrielle définies dans le référentiel de compétences.
Il sera utilisé pour valider ou non les savoirs faire acquis pendant la formation et en entreprise

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

L'opérateur (trice) en maintenance industrielle assure différentes opérations de maintenance sur des sous-ensembles d'équipements industriels.
Il (elle) assure la maintenance corrective en établissant des pré-diagnostics et en remplaçant de(s) composant(s) ou élément(s) des sous-ensembles industriels défectueux d'ordre mécanique (éléments de guidage, d'étanchéité, d'assemblage, d'entrainement, …), et/ou électrique (éléments de puissance, de commande, de sécurité, ...), et/ou pneumatique ou hydraulique (distributeurs, vérins, régulateurs, tuyauterie, limiteurs
de pression, …).

Il (elle) assure également des opérations de maintenance préventive, qu'elle soit de surveillance, conditionnelle, systématique ou programmée.
Au terme de ses interventions, il (elle) rend toujours compte des opérations effectuées (oralement, par écrit ou sur l'outil de Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur) et propose des améliorations

Les missions ou activités du (de la) titulaire portent sur :
L'intervention de maintenance curative
L'intervention de maintenance systématique conditionnelle