Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie conducteur d'équipements industriels

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

14/11/2026

Public et prérequis

Première expérience d'agent de fabrication

Agents de fabrication, opérateurs de production

Les objectifs

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir à la suite d'un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

La formation sera articulée autour de 2 axes pédagogiques comprenant :
Sur les installations du pôle formation Lorraine mettant en œuvre l'ensemble des activités du conducteur de ligne (conduite, contrôle qualité, réglage, nettoyage…) où les mises en situation réelles permettront aux salariés de se situer en termes de savoir-faire. « C'est le transfert terrain ».
Ces situations pédagogiques doivent répondre aux conditions de réalisation et mode d'évaluation des critères observables de la qualification.
La formation en salle : développée autour d'une pédagogie de la découverte axée sur l'alternance pratique / théorie dans les domaines identifiés.

Validation et certification

Attestation de fin de formation
A l'issue de la formation, si validation totale de la certification, délivrance du TPM conducteur d'équipements industriels MQ 1989 0045 ou à défaut 1 ou plusieurs blocs de la certification

Contenu de la formation

Voir programme ci-dessous

Modalités d'évaluation

Un bilan intermédiaire sera mis en œuvre en cours de formation.
Le candidat sera observé en situation de travail Le questionnement portera sur les compétences que doit acquérir le futur conducteur.

RÉFÉRENCE
TECPRONO00010S

CODE RNCP
41689

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Yutz

DURÉE DE LA FORMATION
372 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Le conducteur d'équipement industriel règle, conduit et surveille en tout ou partie une installation composée d'une ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de production, de transformation ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisée ou non.
Il intervient selon les contraintes techniques et les conditions de rendement (délais, productivité…), qualité, sécurité.
Il effectue des contrôles réguliers pour vérifier la conformité des produits aux spécifications requises et rend compte des données de production.
Il assure l'entretien courant et la maintenance de niveau 1 des équipements industriels utilisés, afin de garantir leur bon fonctionnement et de prévenir les pannes.
Il contribue à l'amélioration continue relative à la fiabilité, à la productivité et à la qualité de son secteur (ou de son îlot) de production.
Les missions ou activités du titulaire portent sur :
Préparation et approvisionnement des installations et équipements de production et de transformation
Conduite et ajustement de la machine
Suivi de la production et contribution à l'amélioration continue
Opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau