# Soudage multi-procédés (SAEE ; TIG) personnel de maintenance Initiation

Transformation du métal

25/11/2026

## Public et prérequis

Aucun

Techniciens de maintenance désirant s'initier à ces techniques

## Les objectifs

Appliquer les procédures pour régler les différents paramètres de soudage
Identifier les différents aciers
Souder /réparer tous types d'assemblage sur tôles et tubes
Utiliser des postes de soudage électrique SAEE, TIG
Rappeler les consignes de sécurité
Expliquer une plaque signalétique d'un poste de soudage
Reconnaître les différents métaux d'apport.
Reconnaître le gaz d'après les couleurs normalisées

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Pédagogie inductive permettant aux stagiaires de découvrir par la pratique le procédé de soudage, avant de l'aborder d'un point de vue plus théorique
Alternance permanente entre théorie et pratique
Travaux pratiques intensifs (90 % du temps)
Atelier de soudage
Postes de soudage électrique SAEE, TIG

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

**Théorie des procédés**

- Postes de soudage
- Arc électrique
- Gaz
- Métaux d'apport
- Réglages de la tension
- Réglage des pressions
- Sécurité

**Travaux pratiques**

- Entretien d'un poste de soudage et de ces organes
- Soudage d'angle sur tôles :
- A plat

RÉFÉRENCE
**TRMSTPNO00005S**

CENTRES DE FORMATION
**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz**

DURÉE DE LA FORMATION
**5 jours**

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Verticale montante
- Soudage bout à bout sur tôles
- A plat
- Verticale montante
- Corniche
- Soudage bout à bout sur tubes
- Éprouvettes tôle épaisseur 1 à 12 mm sur acier, et sur tube Ø 10 à 100mm, épaisseur 1mm à 5mm en acier.

Eprouvettes en fonction des travaux réalisés en entreprise.

## Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour