SIMATIC S7 SECURITE MACHINE « DISTRIBUTED SAFETY »

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

15/11/2026

Public et prérequis

Avoir suivi la formation S7 niveau 1 ou possédant un niveau équivalent
Connaissance dans le domaine de la sécurité est un plus

Tout public

Les objectifs

Expliquer le rôle et les caractéristiques des différents constituants d'un API de sécurité SIEMENS S7-300F, S7-400F et CPU F ET200S
Utiliser les principales fonctions des logiciels STEP7 v5 et Distributed Safety pour effectuer des opérations de maintenance et de modifications de programme
Identifier les constituants des différents automates de sécurité
Identifier les modules de sécurité (F-DI, F-DO…)
Exploiter les indications lumineuses des modules de sécurité
Exploiter la console de programmation ou un portable équipé du logiciel STEP 7 pour :
Configurer les modules de sécurité
Créer, modifier un programme de sécurité dans les langages LOG F ou CONT F
Utiliser l'outil « Traitement du programme de sécurité »
Chargement du programme de sécurité dans une CPU F

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance permanente entre théorie et pratique
Pédagogie inductive permettant aux stagiaires de découvrir par la pratique les fonctionnalités du logiciel STEP 7
Nombreux exercices et travaux pratiques réalisés simultanément sur des équipements industriels utilisés à des fins pédagogiques
Mise à disposition d'un banc complet de matériel pédagogique et industriel comprenant :
Un automate SIMATIC S7-300 ou S7-400, une périphérie ET200S
Une console de programmation (STEP7 v5, Distributed Safety)
Un simulateur

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Généralités

- Théorie sur les principes et les normes de sécurité
- Présentation des solutions de sécurité Safety Integrated CPU F de Siemens
- Définir la stratégie pour réaliser les fonctions de sécurité de son installation

Atelier logiciel STEP 7 v5 et DISTRIBUTED SAFETY

RÉFÉRENCE
TECAAPNO00009S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Montage et paramétrage d’un module CPU F ainsi que sa périphérie
- Mise en œuvre des ET200S F sur PROFINET I/O
- Programmation avec CONT F et LOG F
- Utilisation des blocs F de la bibliothèque de sécurité
- Création de blocs paramétrés de sécurité
- Création de blocs de communication de sécurité
- Mise en œuvre et remontée du diagnostic du système de sécurité
- Fonctions de transfert des programmes de sécurité

Divers

- Fonctions de diagnostic et de recherche d’erreurs
- Documentation et archivage d’un projet

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour