Programmation et pliage à commande numérique

Transformation du métal

30/10/2026

Public et prérequis

Aucun

Personnel de production ou de service méthodes travaillant les métaux en feuilles
Techniciens d'atelier et méthode, programmeurs professionnels
Personne possédant les compétences en DAO et en programmation

Les objectifs

Acquérir les connaissances fondamentales du pliage à commande numérique
Mettre en œuvre une presse plieuse à commande numérique
Conduire une presse plieuse à commande numérique
Etablir un programme de pliage en commande numérique
Visualiser et modifier un programme
Monter et régler les outillages
Etablir et/ou modifier une gamme de pliage
Connaître les fonctions de base du logiciel générant les plans
Modifier une pièce modélisée
Définir les paramètres machines
Simuler un programme

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation adaptée aux plans et spécificités de production de l'entreprise
Logiciels dédiés
Plieuse CN

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Théorie

- Analyse et interprétation du plan
- Recherche des cotes de fabrication
- Calcul de la longueur développée
- Mise en œuvre sur logiciel de dessin dédié
- Mise à plat : réalisation d'un croquis du développé
- Cotation du développé
- Généralité du pliage
- Principe
- Outillage
- Différents paramètres du pliage
- Différentes cotes de pliage
- Coffret numérique, présentation des différents moyens de commande
- Explication des menus, modes de fonctionnement

RÉFÉRENCE
TRMCHANO00002S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Initiation au langage de programmation, recherche et lancement des programmes interprétation des données des programmes
- Interprétation et procédure de corrections (butée, angle)
- Simulations et applications sur différents cas pédagogiques mettant en œuvre l'apprentissage du coffret
- Recherche et chargement du programme
- Lecture et interprétation des paramètres de programmation
- Lancement du programme
- Abaques de pliage
- Delta L
- Ordre de pliage par rapport aux contraintes dimensionnelles du plan
- Rédaction d'une gamme de pliage

Pratique

- Application des règles de sécurité
- Pupitre machine
- Utilisation d'une presse plieuse à commande numérique
- Lancement d'un programme et validation des paramètres
- Applications pratiques et études de cas sur différents cas pédagogiques et des plans de l'entreprise mettant en œuvre les différentes techniques de pliage
- Détermination et simulation de l'ordre de pliage
- Détermination des cotes de mise en butée
- Transfert des données sur machine
- Autocontrôle de la pièce par rapport au plan et la gamme de pliage

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour