

Public et prérequis

- Pratique écrite et oral de langue française
- Maîtrise des 4 opérations mathématiques
- Bonne représentation dans l'espace

Personnes désirant découvrir l'usinage sur tour ou fraiseuse conventionnel

Les objectifs

Ordonner un mode opératoire d'usinage à partir des différents plans de définitions
Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires ou de petites séries

Usiner des pièces conformes sur un tour et une fraiseuse conventionnels

Contrôler la qualité des pièces fabriquées

Rendre compte de son activité à ses collègues, à sa hiérarchie ou aux services concernés

Entretenir son poste de travail et sa machine

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Théorie : en salle simple de formation
- Pratique : en atelier sur machines-outils conventionnelles

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Ordonner un mode opératoire d'usinage de pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition : 5 jours

- Lecture de plan
- Apprentissage de la cotation ISO
- Principe de la machine-outil, les organes de la machine
- Montages d'usinage
- Etude des procédés d'usinage
- Définition d'une gamme d'usinage à partir d'un plan
- Contrat de phase
- Isostatisme
- Choix des outils et des conditions de coupe

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des pièces : 1 jour

- Démarche 5S
- Réglage de la machine
- Montage de l'outillage

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henrville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

19 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Usiner des pièces conformes en tournage et en fraisage : 10 jours

- Sécurité au travail
- Surfaçage, dressage
- Centrage / perçage, lamage, taraudage
- Alésage cylindrique / conique
- Rainurage, tronçonnage

Contrôler la qualité des pièces fabriquées : 2 jours

- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, comparateur, ...).
- Identifier une cote conforme
- Rendre-compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...)

Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail : 1 jour

- Maintenance préventive niveau 1
- Méthodologie de résolution de problème
- Notion d'environnement

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour