Procédés d'usinage conventionnels - Initiation

Usinage - Outillage - Fabrication additive

14/11/2026

Public et prérequis

- Pratique écrite et oral de langue française
- Maîtrise des 4 opérations mathématiques
- Bonne représentation dans l'espace

Personnes désirant découvrir l'usinage sur tour ou fraiseuse conventionnel

Les objectifs

Ordonner un mode opératoire d'usinage à partir des différents plans de définitions
Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires ou de petites séries
Usiner des pièces conformes sur un tour et une fraiseuse conventionnels
Contrôler la qualité des pièces fabriquées
Rendre compte de son activité à ses collègues, à sa hiérarchie ou aux services concernés
Entretenir son poste de travail et sa machine

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Théorie : en salle simple de formation
Pratique : en atelier sur machines-outils conventionnelles

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Ordonner un mode opératoire d'usinage de pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition : 5 jours

- Lecture de plan
- Apprentissage de la cotation ISO
- Principe de la machine-outil, les organes de la machine
- Montages d'usinage
- Etude des procédés d'usinage
- Définition d'une gamme d'usinage à partir d'un plan
- Contrat de phase
- Isostatisme
- Choix des outils et des conditions de coupe

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des pièces : 1 jour

- Démarche 5S
- Réglage de la machine
- Montage de l'outillage

RÉFÉRENCE
USITFCNO00004S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
19 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Usiner des pièces conformes en tournage et en fraisage : 10 jours

- Sécurité au travail
- Surfaçage, dressage
- Centrage / perçage, lamage, taraudage
- Alésage cylindrique / conique
- Rainurage, tronçonnage

Contrôler la qualité des pièces fabriquées : 2 jours

- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, comparateur, …).
- Identifier une cote conforme
- Rendre-compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, …

Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, …), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail : 1 jour

- Maintenance préventive niveau 1
- Méthodologie de résolution de problème
- Notion d'environnement

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour