

## Public et prérequis

- Pratique écrite et oral de langue française
- Maîtrise des 4 opérations mathématiques
- Bonne représentation dans l'espace

Personnes désirant découvrir l'usinage sur tour ou fraiseuse conventionnel

## Les objectifs

Ordonner un mode opératoire d'usinage à partir des différents plans de définitions  
Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires ou de petites séries

Usiner des pièces conformes sur un tour et une fraiseuse conventionnels

Contrôler la qualité des pièces fabriquées

Rendre compte de son activité à ses collègues, à sa hiérarchie ou aux services concernés

Entretenir son poste de travail et sa machine

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Théorie : en salle simple de formation
- Pratique : en atelier sur machines-outils conventionnelles

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

**Ordonner un mode opératoire d'usinage de pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition : 5 jours**

- Lecture de plan
- Apprentissage de la cotation ISO
- Principe de la machine-outil, les organes de la machine
- Montages d'usinage
- Etude des procédés d'usinage
- Définition d'une gamme d'usinage à partir d'un plan
- Contrat de phase
- Isostatisme
- Choix des outils et des conditions de coupe

**Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des pièces : 1 jour**

- Démarche 5S
- Réglage de la machine
- Montage de l'outillage

### RÉFÉRENCE

**USITFCNO00004S**

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**19 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Usiner des pièces conformes en tournage et en fraisage : 10 jours

- Sécurité au travail
- Surfaçage, dressage
- Centrage / perçage, lamage, taraudage
- Alésage cylindrique / conique
- Rainurage, tronçonnage

## Contrôler la qualité des pièces fabriquées : 2 jours

- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, comparateur, ...).
- Identifier une cote conforme
- Rendre-compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...)

## Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail : 1 jour

- Maintenance préventive niveau 1
- Méthodologie de résolution de problème
- Notion d'environnement

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour