Pratiquer l'éco-maintenance

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

14/11/2026

Public et prérequis

Maîtriser les bases de la pneumatique

Personnes amenées à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenance, vente)

Les objectifs

Réduire la consommation d'air comprimé liée : aux fuites d'air, à la qualité d'air, à la pression d'alimentation, au soufflage, au vide par venturi, à la sectorisation et à la surveillance

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthode pédagogique : 70 % apports théoriques, 30% pratiques (TP, cas pratiques)
Mise à disposition d'un support pédagogique
QCM interactifs à l'aide de boitiers de vote individuel

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Introduction

- Rappel des objectifs
- Recueil des besoins et attentes des participants
- Rappel du déroulement de la formation et des modalités d'évaluation

Notions fondamentales

- Coût de l'air comprimé
- Répartition de la consommation d'air comprimé en usine
- Raisons de l'inefficacité
- Réaliser des économies d'énergie
- Amélioration de l'efficacité énergétique
- Dangers de l'air comprimé

Fuites d'air Généralités

- Coût d'une fuite d'air
- Détection d'une fuite
- Fuite sur raccord
- Fuite sur traitement d'air
- Fuite sur actionneur
- Fuite sur distributeur

Qualité de l'air comprimé

RÉFÉRENCE
TECPNENO00005S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
2 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Dimensionnement d’un FRL
- Cartouche de filtre

Pression d’alimentation

- Dimensionnement d’un réseau d’air
- Baisse de la pression réseau
- Actionneurs nécessitant un effort élevé
- Influence des volumes morts
- Cas de course « à vide »
- Vanne de mise en veille

Soufflage d’air

- Applications
- Principe de fonctionnement d’une buse de soufflage
- Optimisation d’une buse de soufflage
- Optimisation d’un circuit de soufflage

Génération de vide par venturi

- Généralités sur le vide
- Générateur de vide par venturi
- Optimisation de la génération de vide

Sectorisation Couper l’alimentation

- Isoler l’alimentation
- Ajuster la pression

Surveillance

- Dérive pression
- Dérive débit
- Dérive fuites
- Valorisation

Recommandations pour les cahiers des charges

- Exigences générales d’installation
- Exigences de conception
- Exigences de mesures préventives

Résumé des mesures d’optimisation

Conclusions

- Synthèse
- Retours sur les besoins et attentes initiaux (exprimés en débuts de formation)

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour