Palpage sur machine outil à commande numérique- Initiation

Usinage - Outillage - Fabrication additive

16/11/2026

Public et prérequis

Connaitre le langage de programmation

- Opérateurs
- Programmeurs

Les objectifs

Identifier les différents palpeurs
Utiliser les palpeurs dans les programmes d'usinage pour sécuriser la production et maitriser les dérives en apportant des corrections

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance permanente entre théorie et pratique
Pédagogie inductive permettant aux stagiaires de découvrir par la pratique les phénomènes hydrauliques, avant de les aborder d'un point de vue plus théorique
Nombreux exercices et travaux pratiques réalisés simultanément sur des équipements industriels utilisés à des fins pédagogiques
Utilisation de projection d'audiovisuels
Chaque groupe de deux stagiaires aura à sa disposition tout au long du stage, un banc complet de matériel pédagogique et industriel.
Ces bancs ont été pour la plupart conçus et réalisés par nos formateurs et assurent une adéquation totale entre contenus, méthodes et moyens pédagogiques
Micro-ordinateur avec logiciel de CAO hydraulique et de simulation du fonctionnement des schémas réalisés

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Introduction au palpage

Différents types de palpeurs

- Palpeurs outils
- Palpeurs pièces

Fonctionnement d'un palpeur

Principe du palpage

- Etalonnage du palpeur outil
- Etalonnage du palpeur pièce
- Mesure avec le palpeur outil
- Mesure avec le palpeur outil
- Mesure avec le palpeur pièce

RÉFÉRENCE
USITFCNO00001S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
2 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Intérêt et limite du palpage

- Intérêt du palpage
- Limite du palpage

Maintenance des palpeurs

Exemple d'utilisation du palpeur

- Recalage d'origine
- Palpage absolu ou relatif
- Palpage de contrôle de « stabilité machine »
- Mesure de cote intermédiaire ou finale
- Validation de l'environnement
- Validation d'une action humaine

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour