

Public et prérequis

Aucun

- Opérateurs
- Techniciens
- Conducteurs de lignes
- Utilisateurs de systèmes robotisés

Les objectifs

Respecter les règles de sécurité

Déplacer le robot manuellement

Réaliser une trajectoire simple

Modifier les mouvements de trajectoires simples

Capable de tester un programme

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- 8/10 personnes maximum (3 mini.) en Centre FANUC.

Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain (intégration de cellules robotisées, assistance technique client, etc.) et de l'animation en présentiel.

Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau interactif pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme.

- Moyens matériels & pédagogiques :

Robot, table de dessin, outil simple et complexe, pince, feutre sur poignet robot

Pupitre de simulation des entrées/sorties, enceinte de sécurité, périphériques

Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie

Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

- Sécurité et description du panneau de l'armoire de commande
- Déplacement du robot en mode apprentissage
- Utilisation des repères outils et utilisateur
- Mise en place de trajectoires TPE

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Visualisation des entrées / sorties
- Lecture de programme
- Reprise de points
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot

Modalités d'évaluation

Une évaluation est effectuée avant la formation. Le suivi et l'évaluation du stagiaire se déroule durant les travaux pratiques, cas concrets et mises en situation. Une évaluation finale portant sur l'action et les acquis de la formation est faite en fin de stage via QCM. Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour