Norme IATF 16949

Qualité - Sécurité - Environnement

16/11/2026

Public et prérequis

Connaissance de base en norme ISO 9001 et en méthode de résolution de problème

Personnes en charge de la qualité

Les objectifs

Adapter le système qualité existant (base ISO 9001) aux exigences du référentiel ISO TS 16949
Interpréter les exigences du référentiel ISO TS 16949

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Travail à partir du référentiel.
Comparaison entre les référentiels

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Présentation de l'ISO TS 16949

- Origine du référentiel
- Secteur d'activité concernée

Définitions

- Efficacité – Efficience
- Encyclage
- Durée de vie
- Caractéristiques spéciales
- Poka Yoké
- Plan de surveillance

Spécificités

- Obligation de moyens
- Efficience et aspects économiques
- Emprise du client sur les fournisseurs
- Vers un management intégré

Structure et particularité du référentiel

- Exigences de l'ISO 9001 + exigences spécifiques au secteur automobile
- Les processus supplémentaires imposés par le référentiel
- Plan stratégique d'entreprise
- Plan d'urgence

RÉFÉRENCE
QSEMACNO00005S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- FIFO
- Homologation d’un composant série

Principaux « core Tools » de la norme (approche succincte)

- APQP (Advanced Product Quality Planning)
- PPAP (Production Part Approval Process)
- AMDEC
- MSA (analyse des systèmes de mesure)
- SPC (statistique, carte de contrôle)
- COQ (coût d’obtention de la qualité)
- 8D

Diversité des audits : de la logique PDCA à la logique CAPDo

- Audit système
- Audit produit
- Audit de pré production

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour