Moulage en sable silico-argileux

26/11/2026

Public et prérequis

Sables de Fonderie, risques poussières

Opérateur chantier de moulage, agent de maitrise, responsable de fabrication

Les objectifs

- Gérer le remplissage correct d'un moule
- Identifier les défauts des empreintes et systèmes de remplissage
- Contrôler la dureté du moule
- Remmouler les noyaux
- Contrôler la fermeture du moule

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques
- Apports pratiques en entreprise
- Vidéo projection

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Remplissage du moule

- Gestion du volume de sable nécessaire à préparer
- Identification des zones importantes du moule
- Utilisation du sable de contact (intérêts, zones)
- Surveillance de la bonne répartition du sable avant serrage

Surveillance des défauts

- Analyse des risques liés au moule en sable silico-argileux
- Identification des défauts des empreintes (zones, types, causes et conséquences)
- Analyse des défauts du système de remplissage (zones, types, causes et conséquences)

Contrôle de la dureté du moule

- Identification des zones à contrôler
- Analyse du contrôle (causes, conséquences d'une mauvaise dureté)
- Utilisation du duromètre

Remmoulage des noyaux et autres inserts

- Identification et contrôle des portées de noyaux dans le moule

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Contrôle des portées de noyaux sur les noyaux à remmouler
- Poses des noyaux (bonnes pratiques, contrôles des positionnements en fond de portées)
- Autres inserts (refroidisseurs, filtres métal, inoculants, inserts métalliques)

Fermeture du moule

- Analyse des risques d'une mauvaise fermeture
- Contrôle au joint de moule
- Identification d'une mauvaise fermeture (causes, remèdes)
- Crampage et chargement

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7h / jour