

Mise en œuvre des machines à commande numérique



Usinage - Outillage - Fabrication additive

17/06/2026

Public et prérequis

Aucun

Tout public

Les objectifs

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretien son poste de travail

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Mettre en œuvre un tour CN ou un Centre d'usinage à CN

- TP sur Centre d'Usinage ou un tour CN
- Maintenance de 1er niveau
- Effectuer les POM (prise origine machine)
- Installer la pièce dans le porte pièce
- Choisir les outils, les mesurer, les installer, les entrer en page outil
- Effectuer le PREF (distance entre origine pièce et origine machine)
- Rendre courant le programme choisi
- Tester le programme avec un DEC en Z (mode bloc à bloc)
- Usiner une pièce en bloc à bloc
- Contrôler les résultats
- Corriger les écarts en modifiant les données des usures ou correcteurs outils
- Usiner une 2ème pièce contrôler et lancer la série
- Remette le poste en état et transmettre les informations de marche au poste suivant
- Applications pratiques sur des pièces simples

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

6 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour