

## Public et prérequis

Aucun

Personnel de fabrication ou de maintenance

## Les objectifs

Identifier les différents appareils de contrôle et de mesure

Réaliser des contrôles dimensionnels et géométriques en utilisant les appareils adéquats

Vérifier l'étalonnage d'appareils de mesure

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance permanente entre théorie et pratique
- Nombreuses expériences et travaux pratiques tirés des entreprises
- Utilisation E.A.O. (Enseignement Assisté par Ordinateur)
- Salle spécialisée pour la réalisation d'action de formation individualisée
- Appareils de contrôle et de mesure : tampons mini-maxi, calibres à coulisse, jauges de profondeur, rapporteurs d'angles, micromètres, alésomètres, comparateurs, marbre, cales étalons...
- Vidéo
- Logiciel d'E.A.O., et bibliothèque de documentation technique

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Généralités

- Unités de mesure
- Tolérances dimensionnelles
- Ajustements normalisés
- Tolérances de formes, de position, d'orientation, d'état de surface
- Erreurs susceptibles d'intervenir au cours d'une mesure systématique
- Erreurs de lecture dues aux grandeurs d'influence, à la manipulation, à la prise de référence
- Vocabulaire associé à la métrologie
- Qualités d'un appareil de mesure (justesse, fidélité, sensibilité)

### Appareils de mesure et appareils de contrôle par comparaison

- Appareils à vernier rectiligne (pied à coulisse, jauge de profondeur...)
- Appareils à vernier circulaire (micromètre...)
- Appareils de contrôle par comparaison (cales étalons, comparateur...)

### RÉFÉRENCE

**TECMECNO00001S**

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**2 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Caractéristiques de construction (graduation, sensibilité, étendue de mesure etc...)
- Caractéristiques de précision (pouvoir de résolution, fidélité, classe de précision etc...)
- Recherche des limites de l'erreur de précision
- Étalonnage (construction de la courbe d'étalonnage d'un appareil)
- Entretien

#### Choix des appareils de métrologie

- Organisation d'une gamme de contrôle (ordre des opérations)
- Choix de la méthode (passe ou ne passe pas, contrôle par mesurage, méthode de comparaison)
- Choix du matériel (précision dans les conditions d'emploi)

### Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

### Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

### Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

### Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

### Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

### Délai d'accès

5 jours

### Organisation de la formation

7 heures / jour