

## Public et prérequis

Maîtriser les bases de la pneumatique

Personnes amenées à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenance, vente)

## Les objectifs

Connaître les notions fondamentales liées au vide

Dimensionner une solution efficace de manipulation par le vide, composée de générateurs de vide par venturi, de ventouses et de leurs accessoires

Mettre en œuvre une solution efficace de manipulation par le vide, composée de générateurs de vide par venturi, de ventouses et de leurs accessoires

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthode pédagogique : 60% apports théoriques, 40% pratiques (TP, cas pratiques)

Mise à disposition d'un support pédagogique

QCM interactifs à l'aide de boîtiers de vote individuel

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Préambule

- Rappel des objectifs
- Recueil des besoins et attentes des participants
- Rappel du déroulement de la formation et des modalités d'évaluation

### Généralités sur le vide

- Historique
- Expression du vide
- Loi de Boyle Mariotte
- Notion de pression
- Niveaux de vide
- Préhension par le vide
- Atmosphère et vide
- Notion de débit
- Applications du vide
- Symboles

### Génération du vide

- Technologies génération du vide
- Pompe à palettes

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Turbine aspirante
- Venturi mono-étagé
- Venturi multi-étagé
- Amplificateur d'air
- Précautions

### Ventouse

- Forme
- Matière
- Montage et raccordement
- Choix d'une ventouse
- Dimensionnement
- Précautions

### Composants d'un circuit de vide

- Distributeur d'alimentation
- Distributeur de casse-vide
- Vacuomètre & vacuostat
- Filtre d'aspiration
- Précautions

### Système de vide complet

- Fonctionnement
- Système intégré
- Dimensionnement
- Efficacité énergétique
- Précautions
- Temps de réponse

### Diagnostiquer une défaillance

- Problème d'aspiration initial (pendant test)
- Temps trop long pour atteindre le niveau de vide
- Instabilité du niveau de vide
- Problème d'aspiration dans le temps
- Temps de libération de la pièce trop long
- La pièce est endommagée lors de la libération

### Conclusions

- Synthèse
- Retours sur les besoins et attentes initiaux (exprimés en début de formation)

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour