

Public et prérequis

Maîtriser les bases de la pneumatique

Personnes amenées à travailler sur des équipements pneumatiques (conception, montage, exploitation, maintenance, vente)

Les objectifs

Connaître les notions fondamentales liées au vide

Dimensionner une solution efficace de manipulation par le vide, composée de générateurs de vide par venturi, de ventouses et de leurs accessoires

Mettre en œuvre une solution efficace de manipulation par le vide, composée de générateurs de vide par venturi, de ventouses et de leurs accessoires

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthode pédagogique : 60% apports théoriques, 40% pratiques (TP, cas pratiques)

Mise à disposition d'un support pédagogique

QCM interactifs à l'aide de boîtiers de vote individuel

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Préambule

Rappel des objectifs

Recueil des besoins et attentes des participants

Rappel du déroulement de la formation et des modalités d'évaluation

Généralités sur le vide

Historique

Expression du vide

Loi de Boyle Mariotte

Notion de pression

Niveaux de vide

Préhension par le vide

Atmosphère et vide

Notion de débit

Applications du vide

Symboles

Génération du vide

Technologies génération du vide

Pompe à palettes

RÉFÉRENCE

TECPNENO00004S

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Turbine aspirante
Venturi mono-étagé
Venturi multi-étagé
Amplificateur d'air
Précautions

Ventouse
Forme
Matière
Montage et raccordement
Choix d'une ventouse
Dimensionnement
Précautions

Composants d'un circuit de vide
Distributeur d'alimentation
Distributeur de casse-vide
Vacuomètre & vacuostat
Filtre d'aspiration
Précautions

Système de vide complet
Fonctionnement
Système intégré
Dimensionnement
Efficacité énergétique
Précautions
Temps de réponse

Diagnostiquer une défaillance
Problème d'aspiration initial (pendant test)
Temps trop long pour atteindre le niveau de vide
Instabilité du niveau de vide
Problème d'aspiration dans le temps
Temps de libération de la pièce trop long
La pièce est endommagée lors de la libération

Conclusions
Synthèse
Retours sur les besoins et attentes initiaux (exprimés en début de formation)

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour