

## Public et prérequis

Aucun

Personnes en charge de la qualité

## Les objectifs

Mettre en place des techniques statistiques simples comme les cartes de contrôles  
Calculer les paramètres significatifs (moyenne, écart type, coefficient de capabilité)  
Exploiter les résultats

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours théorique illustré d'exemples
- Exercices

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Rappel des notions de probabilité

### Rappel des notions de statistiques

- Notions de bases
- Intérêt des statistiques
- Vocabulaire de base

### Exploitation des informations

- Recueillir et organiser les informations (mesure, tableaux)
- Calculer les paramètres significatifs (moyenne, étendue, médiane, écart type)

### Maîtrise Statistique des Procédés -MSP- ou SPC

- Logiques de contrôles statistiques
- Contrôles statistiques en réception
- Contrôles statistiques en cours de fabrication
- Contrôles statistiques en phases finales

### Outils statistiques

- Histogramme
- Cartes de contrôle (carte Xbar R standard)

### Quelques notions de capabilités

- Aptitude de l'organisme à satisfaire les exigences

### RÉFÉRENCE

**QSEMACNO00006S**

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Notion de capacités
- Capabilités machines
- Capabilités process

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour