Maîtrise statistique des procédés - MSP - SPC -

Qualité - Sécurité - Environnement

14/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Personnes en charge de la qualité

Les objectifs

Mettre en place des techniques statistiques simples comme les cartes de contrôles
Calculer les paramètres significatifs (moyenne, écart type, coefficient de capabilité)
Exploiter les résultats

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théorique illustré d'exemples
Exercices

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Rappel des notions de probabilité

Rappel des notions de statistiques

- Notions de bases
- Intérêt des statistiques
- Vocabulaire de base

Exploitation des informations

- Recueillir et organiser les informations (mesure, tableaux)
- Calculer les paramètres significatifs (moyenne, étendue, médiane, écart type)

Maitrise Statistique des Procédés -MSP- ou SPC

- Logiques de contrôles statistiques
- Contrôles statistiques en réception
- Contrôles statistiques en cours de fabrication
- Contrôles statistiques en phases finales

Outils statistiques

- Histogramme
- Cartes de contrôle (carte Xbar R standard)

Quelques notions de capabilités

- Aptitude de l'organisme à satisfaire les exigences

RÉFÉRENCE
QSEMACNO00006S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Notion de capabilités
- Capabilités machines
- Capabilités process

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour