Lire un plan et mesurer une pièce

Usinage - Outillage - Fabrication additive

14/11/2026

Public et prérequis

- Pratique écrite et oral de la langue française
- Maîtrise des 4 opérations mathématiques
- Bonne représentation dans l'espace

- Opérateurs en usinage, techniciens de fabrication, de maintenance
- Techniciens et contrôleurs qualité

Les objectifs

Comprendre les éléments conventionnels d'un plan
Se représenter une pièce simple dans l'espace
Faire la relation entre une pièce ou un ensemble et son plan
Interpréter les différentes cotations
Utiliser les instruments de mesure courants

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Théorie : Apports théoriques du formateur
Pratique : Exercices divers de lecture de plans, expérimentation des instruments de contrôle et de mesure

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Identifier les généralités d'un plan

- Représentation d'un objet
- Perspective
- Représentation par projection orthogonale : identification et analyse des vues
- Normes de représentation

Analyser le contenu d'un plan

- Nomenclature
- Cartouche

Appliquer les règles de représentation, projections, coupes et sections

- Echelles
- Types de traits
- Coupes totales ou partielles
- Sections sorties ou rabattues

Identifier les tolérances dimensionnelles, géométriques, les états de surfaces

RÉFÉRENCE
USITFCNO00007S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Tolérances dimensionnelles
- Notions d’ajustement
- Tolérances de forme, de profil, d’orientation, de position, et de battement
- Symboles de rugosité

Identifier les filetages

- Représentation
- Cotation
- Profils spéciaux

Mesurer une pièce mécanique

- Moyens de contrôle et leur utilisation
- Méthodes de contrôle
- Interprétation des résultats
- Manipulation sur appareils usuels : pieds à coulisse, comparateur, jauge de profondeur, colonne de mesure, machine à mesurer tridimensionnelle

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour