

# Licence professionnelle Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels (CAPPI) parcours Systèmes...

UIMM

POLE FORMATION

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

17/06/2026

## Public et prérequis

- Être titulaire d'un bac + 2 (BTS MSP, BTS Électrotechnique, BTS CRSA, BTS ATI, DUT GMP, DUT GEII ou L2 en sciences et technologies) ou des titres professionnels TSMI et TSAII.
- La formation en alternance s'adresse aux candidats âgés de moins de 30 ans.

Tout public

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

### Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Assurer une fonction appliquée de veille technologique sur un produit industriel en utilisant les nouvelles technologies de l'information
- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunion de travail en utilisant le vocabulaire technique adapté
- Animer des réunions de travail à l'aide d'outils de communication adaptés au contexte et aux acteurs de la réunion
- Rédiger des notes techniques en s'appuyant sur les outils de bureautique standard
- Lire une documentation technique en anglais afin d'en extraire les informations nécessaires à la compréhension du fonctionnement d'un produit industriel
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur
- Argumenter les solutions techniques et économiques proposées à l'aide d'outils d'aide à la décision afin de dégager la solution la plus adaptée au projet

### Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet en utilisant les outils de management adaptés afin d'optimiser la réalisation d'une tâche
- Gérer les situations de crise à l'aide des outils management et de communications adaptés
- Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe en utilisant des outils de planification et de gestion des risques afin de minimiser les risques afférents au projet et d'optimiser les ressources disponibles
- Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail dans ses dimensions juridiques, techniques et managériales
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques
- Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité lors d'un projet de conception d'équipements ou de situation de travail

CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville**

DURÉE DE LA FORMATION

**1 an - 600 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- Choisir et dimensionner un système automatisé
- Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un process de fabrication
- Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous-traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

### Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- Superviser le montage du système automatisé
- Assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

### Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions
- Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité, ...)
- Assurer la maintenance préventive
- Suivre les opérations de maintenance curative
- Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le Pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise.

## Validation et certification

Si validation de la certification, titre de « Licence Professionnelle - Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels »

Certification professionnelle délivrée par LE CNAM

Niveau du Cadre européen des certifications (CEC) : Niveau 6

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP40815BC01 - Utiliser les outils numériques de référence

RNCP40815BC03 - S'exprimer et communiquer à l'oral, à l'écrit, et dans au moins une langue étrangère

RNCP40815BC04 - Se positionner vis à vis d'un champ professionnel

RNCP40815BC05 - Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

RNCP40815BC06 - Gérer des processus de productions industriels

RNCP40815BC07 - Améliorer des processus industriels

Certificateur : Le Cnam

## Contenu de la formation

- Outils scientifiques et techniques
- Etude des systèmes
- Enjeux des transitions écologiques : comprendre et agir
- Management d'équipe et économie
- Communication professionnelle
- Anglais de spécialité

- Architecture et maintenance des systèmes industriels
- Mécanique appliquée, Conception des montages d'usinage
- Chaîne numérique - XAO
- Optimisation, maîtrise de la production
- Conception produit/process
- Projet
- Activité professionnelle

## Modalités d'évaluation

La délivrance du diplôme nécessitera :

- Une moyenne générale pondérée de 10/20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tuteuré et l'UA d'expérience professionnelle
- Une moyenne égale ou supérieure à 10/20 à l'ensemble constitué du projet tuteuré et de l'expérience professionnelle

## Contact

recrutement@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Tarif à partir de 6 166 €/an

Pour les formations en apprentissage, la formation est prise en charge par l'OPCO de la branche de l'entreprise

## Modalités d'inscription

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Modalités de la formation

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

## Organisation de la formation

7h / jour

## Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Le parcours Systèmes automatisés forme des personnes ayant un profil de pilote de systèmes de production automatisée, dans la mesure où l'usine du futur s'appuie

notamment sur l'auto-adaptation des systèmes de production grâce aux capteurs intelligents et sur la robotique collaborative. Dans ce contexte, le titulaire de la licence doit être par exemple capable de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien méthodes
- Responsable industrialisation
- Coordinateur technique des méthodes d'industrialisation
- Responsable méthodes
- Responsable de production
- Chef d'équipe/d'atelier