Lecture de plan soudeur Perfectionnement

Transformation du métal

14/11/2026

Public et prérequis

- Connaître les principes de base du dessin technique
- Avoir connaissance des différentes dénominations des procédés de soudage et avoir déjà vu les symboles associés
- Avoir déjà exercé ces techniques de lecture

Soudeurs
Transformation du métal

Les objectifs

Lire et comprendre un plan
Décoder des documents

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Salle de cours
Atelier

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Théorie des procédés

- Dessin technique
    - Définition et matériel nécessaire
    - Normalisations : écriture, traits, format et échelle
    - Exploitation des Nomenclatures
    - Cotation
    - Section
    - Coupe
- Projections orthogonales
    - Direction d'observation
    - Position des vues
    - Position et nom des vues
    - Cotes d'encombrement
    - Notion de chaine de cote
- Tolérances et ajustements, inscription des tolérances dimensionnelles
- Tolérances géométriques : Tolérances de formes, de profil, d'orientation, de position

RÉFÉRENCE
TRMSTPNO00004S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Représentation des soudures : éléments de cotations (ligne de repère ; ligne de référence ; ligne d'identification ; symboles de soudure ; symboles supplémentaires ; cote principale relative à la section transversale du cordon de soudure ; cote relative au dimension longitudinales du cordon de soudure ; indication complémentaire)
- Cotation des cordons de soudure
- Type de préparation : Forme des chanfreins
- Numéro des procédés de soudage
- Associé à lecture DMOS

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour