

Public et prérequis

Habilitation électrique B1V minimum
Avoir suivi le module Conduite ou Exploitation KUKA KRC5

Personnel de maintenance

Les objectifs

Connaitre les différents éléments de la baie
Analyser et trouver l'origine d'une panne
Remplacer un organe défectueux
Utiliser les schémas électriques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Stage en salle pour les informations théoriques et en laboratoire sur robot pour l'application pratique : 60% du temps de cette formation est consacré aux exercices pratiques
Pratique sur robots KUKA KRC 5

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Rappel sur les éléments de conduite

- Rappel sur la sécurité
- Description générale
- Différents types de déplacement (Cartésien, axe par axe ...)
- Déplacement manuel du robot
- Rappel sur l'exécution / modification d'un programme

Topologie de la baie

- Désignation et implantation des différents éléments
- Présentations des différents bus Ethercat
- Principe de la boucle d'asservissement
- Etudes des schémas électriques

Eléments de diagnostic

- Signification des messages envoyés par le système
- Etat des différentes Leds du CSP

Remplacement des différents éléments

- Procédures de remplacement de la partie Alimentation

RÉFÉRENCE

ROBRCKNO00004S

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Procédure de remplacement du Contrôleur
- Procédure de remplacement des Ventilateurs

Chaîne de sécurité

- Présentation de la chaîne de sécurité
- Signification des entrées/Sorties sûres
- Câblage de la chaîne de sécurité

Gestion des Mémoires

- Différents modes d'arrêts
- Sauvegarde et restauration globale utilisateur
- Sauvegarde et restauration automatique du projet
- Sauvegarde et restauration image Kuka avec le logiciel *KRC System Recovery*

Système de mesure

- Présentation de la mémoire « EDS »
- Introduction à la calibration
- Calibration à L'EMD (standard ou avec offset)
- Calibration de Référence

Logiciel WorkVisual

- Présentation du logiciel WorkVisual
- Téléchargement du Projet du robot
- Effectuer un diagnostic avec le logiciel Workvisual
- Aperçu des autres possibilités de Workvisual

Annexes

- Test des freins
- Butées logicielles
- Anti-collision
- Différents modes d'arrêts
- Visualisation et modification des variables

Entraînement au diagnostic de panne sur la chaîne de sécurité

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Formation et évaluation du stagiaire se déroulent tout le long du stage durant les travaux pratiques

Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour