KUKA KRC4 exploitation

Industrie du futur - Robotique cobotique

15/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Opérateurs de production
Personnel de maintenance

Les objectifs

Déplacer le robot en mode manuel en toute sécurité
Créer un nouveau repère pièce et repère outil
Créer une trajectoire complexe, de l'exécuter dans les différents modes de marche, de la modifier
Effectuer une sauvegarde et une restauration globale
Visualiser et modifier les entrées-sorties du robot
Effectuer une calibration

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Stage en salle pour les informations théoriques et en laboratoire sur robot pour l'application pratique : 60% du temps de cette formation est consacré aux exercices pratiques
Pratique sur robots KUKA KRC 4

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Sécurité

- Sécurité du personnel
- Sécurité sur l'installation
- Organes de sécurité
- Consignes de sécurité

Description générale

- Structure générale du robot
- Armoire KRC4
- Robot KRxx
- Terminal de commande « SMARTPAD »

Déplacement manuel

- Principe
- Sélection du mode de marche manuel
- Sélection du type de déplacement

RÉFÉRENCE
ROBRCKNO00001S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Mesure d’un repère outil

- Définition d’un outil
- Principe de création d’un outil
- Choix de la méthode de mesure
- Principe de mesure
- Données de l’outil

Mesure d’un repère pièce

- Définition d’un repère pièce
- Principe de création du repère pièce
- Données du repère pièce

Gestion des programmes

- Organisation de la mémoire
- Mode programmation
- Exécution d’un programme en mode manuel
- Procédures de lancement en mode automatique

Modification de programme

- Création d’un programme
- Différentes instructions de mouvement
- Ajout d’une instruction
- Modification d’une ligne d’instruction

Sauvegarde Restauration

- Synoptique des mémoires
- Synoptiques des sauvegardes restaurations
- Sauvegarde globale
- Restauration d’une sauvegarde globale

Gestions des entrées sorties

- Généralités
- Visualisation des cartes et des signaux
- Modification d’une sortie digitale
- Calibrage / décalibrage
- Présentation de l’E.M.D
- Procédure de décalibrage et calibrage

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation
Formation et évaluation du stagiaire se déroulent tout le long du stage durant les travaux pratiques
Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d’activité

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour