

Public et prérequis

- Maîtriser les techniques du dessin industriel
- Avoir une première approche de la DAO
- Connaissance du métier, du secteur d'activité et de l'environnement informatique

Personnel de maintenance, conception

Les objectifs

Réaliser des pièces de tôleries et réaliser un assemblage mécano-soudé
Réaliser les mises en plans (vues, détails, coupes) nomenclature, table de perçage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance permanente entre théorie et pratique
- Pédagogie inductive permettant aux apprenants de découvrir les commandes et fonctionnalités étudiées
- L'animateur est à l'écoute des besoins des apprenants qu'il fait participer activement au déroulement de l'action de formation
- L'objectif de la journée est chaque fois clairement annoncé afin que les apprenants puissent en vérifier l'opportunité et la progression
- Chaque sujet abordé fait l'objet d'un exposé théorique suivi d'une étude de cas pratiques
- Ses études de cas pratiques permettront aux apprenants de s'approprier la formation et de se situer en termes de savoir-faire
- Utilisation de plan professionnel servant de fil rouge à la formation

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Création et mise en plan de pièce 3D

- Présentation de l'écran, des menus, des outils
- Création d'esquisses
- Contraintes géométriques et cotations
- Outils avancés d'esquisse
- Fonctions 3D de base, extrusion, révolution
- Ajout d'une fonction de bossage
- Ajout d'une fonction extrusion, congé, chanfrein...
- Perçage, filetage, coque, miroir
- Fonctions de construction d'axe, plan, point
- Relation d'esquisse
- Création de plan
- Modification des fonctions (changement de cotes)

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Affichage d'une vue en coupe d'une pièce
- Mise en plan d'un objet 3D : création de vues, cotation, création de coupe, création de détail
- Insertion des vues standard d'un modèle de pièce
- Ajout d'une autre feuille de mise en plan
- Paramétrage et impression de la mise en plan

Eléments de la bibliothèque

- Insertion des pièces de conception
- Positionnement et contraintes des pièces
- Masquage de contraintes
- Pilotage de contraintes
- Création d'une pièce depuis l'assemblage
- Modification des composants d'un ensemble
- Outils de conception : visserie, rivets...
- Mise en place d'un objet 3D : création de vues, cotation, création de coupe, création de détail
- Insertion des vues standard d'un modèle de pièce
- Paramétrage et impression de la mise en plan
- Utilisation des bibliothèques par défaut
- Catégories et familles
- Configuration des bibliothèques et publication de pièces

Environnement de travail

- Création et paramétrage d'une pièce en tôlerie
- Fonctions créations tôleries : bord tombé, bord tombé suivant profil, face lissé, profil roulé, bord rabattu, pli, pliage et mise à plat
- Fonctions modifications tôleries : couper, jointure de bords, poinçonnage, découpe, perçage...
- Mise en plan d'un objet 3D : création de vues, cotation, création de coupe, création de détail
- Insertion du développé
- Paramétrage et impression de la mise en plan

Gestion de l'affichage

- Insertion des pièces de conception
- Positionnement et contraintes des pièces
- Masquage de contraintes
- Outils d'assemblage : soudure, ossature, usinage, ...
- Frame Generator
- Mise en plan d'un objet 3D : création de vues, cotation, création de coupe, création de détail
- Insertion de la nomenclature

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour