

# Gestion des stocks KANBAN - Pratique sur l'atelier lean

UIMM

POLE FORMATION

Le Pôle

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

01/05/2026

## Public et prérequis

Aucun

- Techniciens en charge de l'amélioration des performances
- Gestionnaires de stocks, techniciens en logistique

## Les objectifs

Evaluer l'impact des stocks sur les coûts

Maîtriser les règles de fonctionnement liées à une gestion de stock selon la méthode Kanban

Déterminer les paramètres relatifs à une gestion de stock par kanban

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques et études de cas
- Mise en pratique dans le cadre de l'atelier Lean

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Stock

- Nécessité et intérêts du stock
- Inconvénients du stock
- Coûts de stockage

### Objectifs du KANBAN

- Signification
- Principe du flux tiré
- Intégration dans une démarche Lean Manufacturing

### Règles de fonctionnement du KANBAN

- KANBAN de production
- KANBAN de transfert
- Carte KANBAN

### Paramètres liés au KANBAN

- Taille de lots
- Nombre de cartes
- Définition des seuils
- Méthodologie de mise en œuvre

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Mise en application

*Mise en œuvre d'une organisation par KANBAN dans le cadre de la ligne d'assemblage de l'atelier Lean :*

- Prise en compte du contexte et des contraintes.
- Identification des paramètres de la boucle KANBAN.
- Mise en œuvre
- Contrôle et ajustements

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour