

Gestion des stocks KANBAN - Pratique sur l'atelier lean

UIMM

POLE FORMATION

Leçons

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

02/07/2026

Public et prérequis

Aucun

- Techniciens en charge de l'amélioration des performances
- Gestionnaires de stocks, techniciens en logistique

Les objectifs

Evaluer l'impact des stocks sur les coûts

Maîtriser les règles de fonctionnement liées à une gestion de stock selon la méthode Kanban

Déterminer les paramètres relatifs à une gestion de stock par kanban

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques et études de cas
- Mise en pratique dans le cadre de l'atelier Lean

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Stock

- Nécessité et intérêts du stock
- Inconvénients du stock
- Coûts de stockage

Objectifs du KANBAN

- Signification
- Principe du flux tiré
- Intégration dans une démarche Lean Manufacturing

Règles de fonctionnement du KANBAN

- KANBAN de production
- KANBAN de transfert
- Carte KANBAN

Paramètres liés au KANBAN

- Taille de lots
- Nombre de cartes
- Définition des seuils
- Méthodologie de mise en œuvre

RÉFÉRENCE

LACSLNO00002S

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Mise en application

Mise en œuvre d'une organisation par KANBAN dans le cadre de la ligne d'assemblage de l'atelier Lean :

- Prise en compte du contexte et des contraintes.
- Identification des paramètres de la boucle KANBAN.
- Mise en œuvre
- Contrôle et ajustements

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour