

## Public et prérequis

Aucun

Techniciens concernés par la maintenance préventive et corrective de systèmes de production automatisés

## Les objectifs

Améliorer les performances de la fonction maintenance  
Optimiser le choix des différentes méthodes de maintenance  
Organiser et gérer les opérations de maintenance (moindre coût, meilleurs délais)  
Elaborer un plan d'actions visant à l'amélioration de l'intervention  
Définir le rôle et le fonctionnement de la maintenance  
Justifier l'utilisation des principaux indicateurs de maintenance : fiabilité, maintenabilité, disponibilité  
Justifier l'utilisation des différents documents de maintenance et l'exploitation qui en est faite  
Développer des méthodologies pour optimiser les temps d'intervention sur les installations

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Travail de groupe sur des études de cas tirés de l'industrie avec propositions de solutions et critiques communes afin d'affiner les méthodes d'analyse et d'appréciation  
Bande vidéo traitant des points particuliers de la préparation d'une intervention sera présentée afin de susciter la réflexion des stagiaires

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Présentation de la maintenance

- Place de la maintenance dans le système industriel
- Organisation de la maintenance
- Niveaux de la maintenance
- Maintenance préventive : systématique et conditionnelle
- Maintenance corrective
- Opérations de maintenance

### Maintenance corrective ou préventive

- Outil d'aide à la décision : Loi de PARETO ou des 80.20
- Application sur un historique de panne

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Organisation de la maintenance corrective

- Documents d'aide à un diagnostic
- Dossier technique
- Compte-rendu d'intervention et historique
- Tableau causes/effets
- Organigramme de dépannage
- Eclatés
- Modes opératoires
- Applications

## Organisation de la maintenance préventive

- Maintenance systématique
- Maintenance conditionnelle
- Maintenance de conduite
- Opérations de maintenance préventive
- Inspection
- Contrôle
- Visites
- Réunion
- Documents de maintenance préventive
- Préparation de l'intervention

## Connaissance des équipements et de leurs comportements

- Dossiers techniques
- Fichiers historiques
- Analyse des pannes : Diagramme causes/effets
- Méthodes de dépannage rationnel
- Fiabilité, maintenabilité et disponibilité
- Applications pratiques
- Analyses des modes de défaillance de leurs effets et de leur criticité (AMDEC), appliquée à la maintenance
- Etude de cas
- Indicateurs MTBF et MTTR
- Indicateur résultant : disponibilité

## Gestion économique de la maintenance

- Différents coûts de maintenance
- Coût global d'un équipement
- LCC (Life Cycle Cost)
- Différentes politiques de maintenance
- Critères de choix d'une politique

## Préparation des travaux de maintenance

- Préparation des travaux de maintenance corrective
- Fiches de visite et de ronde
- Gammes de travaux
- Ordonnancement et planification (PERT, GANTT)

## Gestion des stocks de pièces de rechange

- Méthodes de gestion
- Calcul d'un stock de sécurité
- Calcul de la quantité économique
- Applications

## Amélioration de la maintenance

- Caractéristiques de l'approche TPM (Total Productive Maintenance)

- Taux de rendement synthétique, auto maintenance, 5S, formation des opérateurs à l'auto maintenance
- Apport de l'informatique : GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur)
- Sous-traitance : différents types de contrats

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour