

Public et prérequis

- Personnes ayant suivis le module initiation
- Personnes sachant utiliser une imprimante 3D

- Agents de maintenance
- Agents de production
- Usineurs

Les objectifs

Créer des pièces en impression 3D fonctionnelles
Intégrer dans son activité professionnelle des pièces issues de la FA
Optimiser des programmes d'impression

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Pour la partie théorie technique : En salle de formation
- Pour la partie enseignement pratique : En salle CFAO et sur des imprimantes 3D

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Rappel des enjeux de la Fabrication additive

- Applications industrielles de l'impression 3D
- Concepts

Fabrication Augmentée

Fabrication Alternative

- Tour de table

Problématiques industrielles

Expression du besoin réel du stagiaire

Recherche d'idées, base de toute démarche d'amélioration

- Présentation du processus d'innovation
- Présentation du SMED outillage, maintenance et production
- Concept du Value Stream Mapping

Conception et optimisation de l'impression de pièces

RÉFÉRENCE

USIFABNO00002S

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Règles et principes fondamentaux de conception des pièces
- Choix des matériaux et du procédé
- Paramétrage des logiciels

Export d'une pièce

Maîtrise de la facettisation

Vérification/réparation d'un fichier pièce au format STL

Application pratique suivant le domaine

- Usinage/production/maintenance
- Travaux pratiques

Analyse de la problématique

Recherche et proposition de solutions

Validation (forme, procédé et matière)

Modélisation

Génération du G-code

Préparation de l'impression

Lancement

Qualification des pièces issues de la Fabrication Additive

- Résistance des pièces
- Moyens disponibles pour qualifier une pièce en Fabrication Additive
- Optimisation de la résistance de pièces

Retour sur l'apport technique de la journée

- Tests des pièces imprimées dans le cadre de l'application pratique
- Bilan et échanges

Modalités d'évaluation

Test en fin de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour