

## Public et prérequis

Personnes ayant des notions d'informatique

- Agents de maintenance
- Agents de production
- Usineurs

## Les objectifs

Découvrir le monde de l'impression 3D

Maîtriser les bases d'une impression

Générer un G-code

Identifier des pistes d'applications industrielles

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Pour la partie théorie technique : En salle de formation
- Pour la partie enseignement pratique : En salle CFAO et sur des imprimantes 3D

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Introduction et présentation

- Applications hors norme de l'impression 3D
- Concepts

Fabrication Augmentée

Fabrication Alternative

- Description des 7 procédés

Suivant la norme ISO 7296-2:2016

Principes

Applications

Matériaux utilisables

### Application pratique de mise en œuvre

- Présentation du plateau technique Fabrication Additive

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Présentation de la machine d'impression
  - Architecture
  - Capacités (Volume, rapidité et qualité)
  - Possibilités
- Préparation de la machine
- Chargement du programme (G-code existant)
- Lancement de l'impression
- Points de vigilance lors du démarrage

#### Chaîne numérique

- Chaîne globale de la Fabrication additive
- De l'idée à l'objet imprimé
- STL : (génération et/ou récupération)
- Génération du G-code
  - Orientation de la pièce
  - Paramétrage
  - Supports

#### Post-traitement du cas étudié

- Conduire un post-traitement de pièce
- Montage et test de la pièce

#### Impression 3D sur le terrain

- Leviers pour garantir une bonne impression
  - Plateau
  - Buse/ le laser/l'extrudeur
  - Les températures
  - Maintenance et réglages

#### Utilisations de la Fabrication Additive dans l'Industrie

- Etude des possibilités de l'Impression 3D dans un atelier
- Quand la Fabrication Additive fait bonne impression
  - Etude de cas réels
  - Gains dans l'Industrie

#### Retour sur l'apport technique de la journée

- Comment est perçue l'Impression 3D par le groupe ?
- Quel peut être l'apport de cette technique dans votre métier ?
- Est-ce une évolution ou une révolution ?

## Modalités d'évaluation

Test en fin de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour