

# Evaluer et améliorer la performance d'un processus de production de production avec le système MES

UIMM

POLE FORMATION

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Industrie du futur - Robotique cobotique

17/06/2026

## Public et prérequis

Notions de bases concernant les méthodologies d'amélioration continue et/ou expérience dans la conduite d'actions d'amélioration

Pilotes de processus de production  
Acteurs contribuant à leur amélioration

## Les objectifs

Intégrer les fonctionnalités d'un système MES  
Analyser les données relatives à la production grâce à un système MES  
Mettre en œuvre un tableau de bord à l'aide du MES pour assurer le suivi d'un plan d'actions et valider son efficacité  
Identifier les bénéfices potentiels d'un système MES

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise en pratique sur la ligne d'usinage 5.0

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Rappels des notions de base relatives à l'amélioration continue

- Principes généraux du Lean et du 6 sigma
- 7 gaspillages
- Variabilité et ses conséquences
- Principaux outils et leur cas d'usage
- Méthodologie D.M.A.I.C
- Indicateurs et leur finalité
- Nécessité de l'indicateur dans un cadre d'amélioration continue
- Prérequis d'un indicateur efficace
- Principes de construction d'un indicateur
- Cas du T.R.S

### Fonctionnalités du système MES

- Rôles et articulation des différents systèmes (ERP, MES et supervision)
- Collecte et acquisition des données
- Gestion de ressources et traçabilité des ressources (personnel, matières)
- Gestion du procédé (Paramétrage, documents, traçabilité des résultats...)
- Ordonnancement de l'activité
- Visibilité et suivi en temps réel de l'activité

### Mise en œuvre d'une démarche d'amélioration sur le processus d'usinage 5.0

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Phase définir

- Analyse du processus d'usinage 5.0 - Identification des paramètres clés
- Prise en compte des résultats généraux et de leur évolution
- Identification des points de progrès
- Définition des objectifs d'amélioration

## Phase mesure

- Formalisation des résultats à partir d'une cartographie
- Extraction puis consolidation des données
- Analyse détaillée des résultats.
- Corrélation par rapport aux paramètres de production
- Identification des sources de pertes de performance
- Evaluation des pertes par rapport aux différentes sources

## Phase analyse

- Identification des causes de pertes de performance.
- Analyse détaillée de leurs effets
- Identification des causes premières
- Priorisation des points à améliorer

## Phase innover

- Identifier les solutions et actions d'amélioration à mettre en œuvre sur la ligne 5.0

## Phase contrôler

- Identifier les indicateurs de performance à suivre par rapport aux actions d'amélioration définies
- Paramétrer dans le MES le tableau de bord nécessaire au suivi des actions d'amélioration

## Bénéfices potentiels et les contraintes relatifs à un système MES

- Contraintes liées à la mise en œuvre d'un système MES
- Mise en évidence des opportunités offertes par un système MES pour rapport à l'amélioration continue
- Bénéfices complémentaires d'un système MES : Traçabilité, aide à la décision, communication, réactivité, optimisation des stocks...

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour