Dépannage électrique : Perfectionnement

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

14/11/2026

Public et prérequis

Posséder les connaissances de base sur l'électricité fondamentale, ainsi que sur le vocabulaire, la symbolisation et les principes de fonctionnement des principaux composants rencontrés sur des installations électromécaniques industrielles

- Techniciens du service maintenance
- Intervenants sur des opérations de diagnostic et de maintenance curative sur des installations électromécaniques

Les objectifs

Dépanner une installation électrique en utilisant une méthodologie d'intervention et les règles de sécurité adaptées
Expliquer le fonctionnement d'une installation de commande et de distribution électrique à partir du schéma,
Identifier les différents appareils d'une installation à partir d'un schéma et d'un plan de câblage
Exploiter une documentation constructeur pour trouver les caractéristiques techniques d'un composant
Expliquer les différentes étapes d'une méthodologie de recherche de pannes sur une installation électromécanique
Justifier les règles de sécurité inhérentes à une intervention dans une armoire électrique

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance permanente entre théorie et pratique
Pédagogie inductive permettant aux stagiaires de découvrir par la pratique les phénomènes électriques, avant de les aborder d'un point de vue plus théorique
Travaux pratiques réalisés sur des équipements industriels utilisés à des fins pédagogiques
Des mises en situation de dépannage seront mises en œuvre sur les différents équipements disponibles

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Etudes technologiques des composants (rappels)

- Appareillage de protection
- Appareillage de protection

-fusibles, interrupteur, disjoncteur, différentiel

- Relayage et contacteur

RÉFÉRENCE
TECELENO00005S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Moteur asynchrone triphasé
- Mesure d’enroulements et d’isolement
- Identification de matériel (symbolisation, fonction)

Lecture de schémas

- Représentation symbolique (norme NFC 03.103)
- Règle d'établissement d'un schéma
- Système de repérage
- Modification et mise à jour de dossiers techniques

Maintenance et recherche de pannes

- Etude de schémas
- Identification du matériel
- Fonctionnement
- Points de mesures
- Organes de sécurité
- Procédures de consignation

Méthodologie d’intervention : les étapes

- Étape 1
- Prendre connaissance de l’information
- Identifier le problème
- Mesurer la situation actuelle grâce à la définition d'indicateurs représentatifs du problème
- Formaliser le problème
- Étape 2
- Rechercher les causes possibles
- Hiérarchiser les causes
- Visualiser les causes
- Étape 3
- Etablir le diagnostic et valider les causes
- Étape 4
- Intervenir en sécurité en utilisant l’outillage adapté

Intervention

Mise en situation de dépannage sur systèmes

- Application d'une méthode de recherche de pannes (lecture de schéma, tableau des causes,
- Définition de la procédure d'intervention en respectant les règles de sécurité
- Réalisation de l'intervention
- Procédure de remise en route d'une installation après intervention

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour