Cotation ISO

Usinage - Outillage - Fabrication additive

15/11/2026

Public et prérequis

Savoir interpréter et connaître les bases de la lecture de plan

Dessinateurs, concepteurs, projeteurs, préparateurs, personnes devant interpréter des plans contenant de la cotation ISO dans les secteurs de la mécanique

Les objectifs

Lire les spécifications d'un plan selon les principes de la cotation ISO
Mettre en place la zone de tolérance de la pièce réelle conformément aux normes de spécification géométrique des produits (normes GPS) de la cotation ISO
Détecter les spécifications d'un plan ne respectant pas les normes ISO de tolérancement
Faire des propositions d'écritures conformes aux normes de cotation ISO,
Définir une cotation fonctionnelle respectant les normes ISO de tolérancement

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Théorie : Remise d'une documentation reprenant les points essentiels, Projection support vidéo
Pratique : Mise en application à l'aide de cas propre à l'entreprise

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Principes de tolérancement de base suivant l'ISO 8015

- Principe d'indépendance
- Tolérances
- Tolérances dimensionnelles linéaires
- Tolérances dimensionnelles angulaires
- Tolérances géométriques
- Interdépendance entre dimension et géométrie
- Exigence d'enveloppe
- Principe du maximum de matière

Principes de tolérancement géométrique suivant ISO - ISO 1101

- Généralités, Définitions
- Tolérances géométriques

Principes de références et systèmes de références suivant l'ISO 5459

- Références simples et références communes
- Systèmes de références
- Références partielles

RÉFÉRENCE
USITFCNO00006S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Groupe d'éléments formant un système de référence
- Synthèse

Principes de tolérancement de localisation suivant l'ISO 5458

- Domaine d'application
- Etablissement du tolérancement de localisation
- Combinaison de tolérances de localisation
- Recommandations

Principes de tolérancement des cônes suivant l'ISO - ISO 3040

- Tolérancement des surfaces coniques
- Exemples
- Recommandations
- Exercices

Principe de la zone de tolérance projetée suivant l'ISO 10578

- Objet et domaine d'application
- Exemples
- Recommandations

Principes du maximum matière et du minimum matières suivant l'ISO 2692

- Exigence du maximum matière
- Exigence du minimum matière
- Synthèse

Principes de la cotation des arêtes suivant l'ISO 13715

- Définitions
- Indications sur les dessins
- Forme de dégagement imposé

Codifications de normalisation des soudures

- Définitions
- Symboles

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour