Comprendre les fondamentaux du lean et les mettre en œuvre

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

14/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Tout public

Les objectifs

Identifier la méthodologie de mise en œuvre
Connaitre les outils relatifs à la démarche
Mettre en œuvre les principaux outils liés à la démarche Lean 6 sigma au sein de l'atelier lean ou de la mobile learning factory
Identifier les clés de réussite
Participer activement aux chantiers d'amélioration sur son acteur d'activité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques et études de cas
Mise en œuvre des méthodes et principaux outils dans le cadre de l'atelier Lean ou de la Mobile Learning Factory

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Objectifs et intérêts de la démarche Lean 6 sigma

- Origine et historique
- Valeur ajoutée et gaspillages
- Variabilité
- Complémentarité du Lean et du 6 Sigma
- Clés de la réussite

Mesure et analyse des processus

- Notion de processus
- Collecte des données
- Paramètres caractérisant les flux : Lead Time, Takt-Time…
- Différents types de cartographie

Etapes de la démarche - Méthodologie générale d'amélioration continue

- Intérêts d'une méthodologie.
- P.D.C.A
- D.M.A.I.C.
- 8 D
- Comparatif des différentes méthodologies.

RÉFÉRENCE
LACLMANO00001S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
2 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Principaux outils de l’amélioration continue

- QQOQCCP.
- Indicateurs de performance.
- Diagramme de Pareto.
- Brainstorming.
- Diagramme cause-effets - 5M.
- 5 pourquoi.
- Matrice de décision.
- Lien entre les outils et les étapes de la démarche d’amélioration continue.

Conduite d’un chantier d’amélioration

- A partir d’un cas pratique et des données correspondantes, mise en œuvre de la méthodologie d’amélioration continue et des principaux outils.

Objectifs des principaux outils de la démarche Lean

- Standards de travail
- Poka-Yoké (Système anti-erreur)
- Management visuel
- 5S - Aménagement et ergonomie des espaces de travail
- S.M.E.D
- Flux poussé/Tiré
- Equilibrage des tâches
- Taille de lot
- Kanban
- T.R.S
- T.P.M

Mise en pratique

Différentes séquences pratiques auront lieu tout au long de la session de formation sur la ligne lean en lien avec les notions et outils abordés

- 1ère mise en situation selon une organisation prédéfinie (Flux poussé, Taux de rebuts important, standards de travail mal adaptés...)
- Analyse des résultats : Analyse des données de fabrication - Indicateurs de performance - Cartographie - Observations
- Identifications des causes de non-performance
- Définition et mise en place des solutions d’amélioration (Flux tiré, redéfinition des standards, Kanban…)
- Validation des résultats lors d’une séquence de fabrication finale

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours et en fin de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour