

## Public et prérequis

Aucun

- Technicien méthodes et industrialisation
- Cadres techniques
- Agents de maîtrise

## Les objectifs

Concevoir un poste de travail et définir son aménagement dans le cadre d'un projet  
Optimiser un poste de travail existant  
Aménager un poste de travail selon des règles d'ergonomie reconnues  
Chiffrer avec précision les temps relatifs à un mode opératoire  
Etudier et chiffrer n'importe quelle opération exécutée par un opérateur  
Mettre en évidence les temps d'attente et les gestes inutiles afin d'optimiser les processus opératoires  
Tracer un simogramme et équilibrer les temps pour les postes multi-opérateurs  
Implanter les postes de travail  
Présenter la méthode au personnel

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours théorique
- Mise en situation sur l'atelier Lean
- Concevoir un poste de travail et définir son aménagement dans le cadre d'un projet
- Optimiser un poste de travail existant
- Aménager un poste de travail selon des règles d'ergonomie reconnues
- Chiffrer avec précision les temps relatifs à un mode opératoire

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Contenu de la formation

### Concepts liés à la méthodes (MTM ou MOST)

- Enjeux et intérêts
- Différentes techniques de détermination des temps
- Définition et concept de base

### Différentes séquences de mouvements

- Séquence, phases et paramètres pour :
- Mouvements libres
- Mouvements guidés
- Utilisation d'outils

### CENTRES DE FORMATION

**Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal**

### DURÉE DE LA FORMATION

**4 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Mise en pratique de la méthode

- Démarche de chiffrage d'une activité
- Ajout des fréquentiels d'approvisionnement
- Standardisation du mode opératoire
- Cas particuliers et le développement d'indices spécifiques

## Entraînement au chiffrage

- Chiffrage par vidéo-analyse
- Chiffrage sur plans
- Critique de l'existant
- Recherche et proposition de solutions
- Mesure de la rentabilité

## Formation au jugement d'allure

- Correction des temps

## Notions d'ergonomie Coefficient de repos

- Bruit
- Eclairage
- Chaleur
- Postures

## Mise en pratique sur ligne d'assemblage Lean

- Optimisation de modes opératoires existants
- Construction de simogrammes
- Equilibrage de postes multi-opérateurs

## Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

## Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

## Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

## Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

## Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

## Délai d'accès

5 jours

## Organisation de la formation

7 heures / jour

Bar-le-Duc - 03 56 55 03 70  
Nancy-Maxéville - 03 83 95 35 32

Bouxières-sous-Froidmont - 03.83.95.35.32  
Saint-Dié-des-Vosges - 03 29 41 75 07

Epinal - 03 29 39 43 20  
Thaon-les-Vosges - 03 29 39 43 20

Henriville - 03 87 00 34 81  
Yutz - 03 82 82 43 99