Chrono-analyse

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

15/11/2026

Public et prérequis

Aucun

- Technicien méthodes et industrialisation
- Cadres techniques
- Agents de maîtrise

Les objectifs

Concevoir un poste de travail et définir son aménagement dans le cadre d'un projet
Optimiser un poste de travail existant
Aménager un poste de travail selon des règles d'ergonomie reconnues
Chiffrer avec précision les temps relatifs à un mode opératoire
Etudier et chiffrer n'importe quelle opération exécutée par un opérateur
Mettre en évidence les temps d'attente et les gestes inutiles afin d'optimiser les processus opératoires
Tracer un simogramme et équilibrer les temps pour les postes multi-opérateurs
Implanter les postes de travail
Présenter la méthode au personnel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours théorique
Mise en situation sur l'atelier Lean
Concevoir un poste de travail et définir son aménagement dans le cadre d'un projet
Optimiser un poste de travail existant
Aménager un poste de travail selon des règles d'ergonomie reconnues
Chiffrer avec précision les temps relatifs à un mode opératoire

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Concepts liés à la méthodes (MTM ou MOST)

- Enjeux et intérêts
- Différentes techniques de détermination des temps
- Définition et concept de base

Différentes séquences de mouvements

- Séquence, phases et paramètres pour :
- Mouvements libres
- Mouvements guidés
- Utilisation d'outils

RÉFÉRENCE
LACOACNO00011S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
4 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Mise en pratique de la méthode

- Démarche de chiffrage d'une activité
- Ajout des fréquentiels d'approvisionnement
- Standardisation du mode opératoire
- Cas particuliers et le développement d'indices spécifiques

Entrainement au chiffrage

- Chiffrage par vidéo-analyse
- Chiffrage sur plans
- Critique de l'existant
- Recherche et proposition de solutions
- Mesure de la rentabilité

Formation au jugement d'allure

- Correction des temps

Notions d'ergonomie Coefficient de repos

- Bruit
- Eclairage
- Chaleur
- Postures

Mise en pratique sur ligne d'assemblage Lean

- Optimisation de modes opératoires existants
- Construction de simogrammes
- Equilibrage de postes multi-opérateurs

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour