CHECK-UP performance industrielle

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

16/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Dirigeant et/ou équipe dirigeante

Les objectifs

Identifier les objectifs stratégiques liés à l'activité actuelle
Positionner l'entreprise au sein de son environnement de marché
Evaluer le niveau de maîtrise selon les principaux axes de performance industrielle
Déterminer un plan de priorités industrielles en fonction des objectifs stratégiques et du niveau de maîtrise des processus clésDEROULEMENT
Introduction et présentation du déroulement
Sélection du marché et de l'activité sur lesquels le positionnement est réalisé
Identification des priorités stratégiques de l'entreprise
Positionnement au sein du marché (clients, concurrents et fournisseurs)
Positionnement dans l'environnement (réglementation, contexte économique, socio-culturel et technologique).
Evaluation du niveau de maîtrise selon les principaux axes de performance industrielle :
Satisfaction client
Maîtrise opérationnelle
Supply-chain
Santé, sécurité et environnement
Innovation
Gestion des Ressources Humaines
Management
Identification du plan de priorités industrielles en fonction des objectifs stratégiques, du contexte et du niveau de maîtrise des processus clés
Validation et synthèseMETHODOLOGIEEntretien individuel avec le dirigeant sur la base d'un questionnaire numérique reprenant les différents points à positionner.
Mise à jour le 28/09/2023

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Entretien individuel avec le dirigeant sur la base d'un questionnaire numérique reprenant les différents points à positionner

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

- Introduction et présentation du déroulement
- Sélection du marché et de l'activité sur lesquels le positionnement est réalisé
- Identification des priorités stratégiques de l'entreprise

RÉFÉRENCE
LACDICNO00001S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
0,5 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Positionnement au sein du marché (clients, concurrents et fournisseurs)
- Positionnement dans l'environnement (réglementation, contexte économique, socio-culturel et technologique).
- Evaluation du niveau de maîtrise selon les principaux axes de performance industrielle :
- Satisfaction client
- Maîtrise opérationnelle
- Supply-chain
- Santé, sécurité et environnement
- Innovation
- Gestion des Ressources Humaines
- Management
- Identification du plan de priorités industrielles en fonction des objectifs stratégiques, du contexte et du niveau de maîtrise des processus clés
- Validation et synthèse

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour