

Bac professionnel technicien chaudronnerie industrielle - TCI

UIMM

PÔLE FORMATION

Lorraine

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Transformation du métal

22/05/2026

Public et prérequis

Après la classe de 3ème ou la 2nde

Tout public

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Analyser et exploiter des spécifications techniques
- Décoder des dessins de définition, des plans isométriques et des nomenclatures
- Élaborer avec ou sans assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage
- Conduire la réalisation d'un ouvrage • Préparer l'environnement des postes de fabrication
- Reproduire un traçage sur élément formé ou sur tôle à plat
- Réaliser des montages d'assemblage des ouvrages, seul ou au sein d'une équipe
- Réaliser un sous-ensemble d'un ouvrage, pour des interventions de pose ou de maintenance
- Apprécier les incidences techniques et économiques de ses choix
- Identifier au sein d'un planning les tâches liées à sa réalisation
- Selon poste occupé, réussir les épreuves de passage des habilitations exigées (CSN1, RP1, CSQ, QS) pour les interventions en centrale nucléaire

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise

Validation et certification

Baccalauréat professionnel technicien chaudronnerie industrielle - TCI

Contenu de la formation

TECHNIQUE :

- Préparation d'une intervention avec sécurisation du poste de travail et procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
- Réalisation des pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords...)
- Assemblage des éléments d'un sous-ensemble par pointage
- Remplacement d'une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
- Assemblage ou pré-assemblage d'un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage...)

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Yutz, Henriville

DURÉE DE LA FORMATION

2025 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Proposition de solutions techniques et de mise en œuvre
- Contrôle de la conformité d'une réalisation et rendre compte de son intervention
- Prévention, Sécurité et protection de l'environnement
- Gestion d'entreprise
- Selon poste occupé, habilitations exigées (CSN1, RP1, CSQ, QS) pour les interventions en centrale nucléaire

SCIENCES ET COMMUNICATION :

- Analyse et interprétation des documents culturels, professionnels, artistiques et scientifiques
- Langue française et anglaise
- Méthodologie et outils de raisonnement en individuel et en équipe

Modalités d'évaluation

Evaluation sous forme de CCF et / ou d'épreuves finales devant jury

Contact

recrutement@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Tarif à partir de 8 100€/an

Pour les formations en apprentissage, la formation est prise en charge par l'OPCO de la branche de l'entreprise

Modalités d'inscription

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Modalités de la formation

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)

- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Organisation de la formation

7h / jour

Quels métiers exercer grâce au diplôme ?

Le Technicien en chaudronnerie industrielle participe à la mise en oeuvre de produits différents, tant par leurs formes (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites). Il travaille aussi bien sur les machines traditionnelles que sur des machines à commande numérique. Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...). Il maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages. Le technicien travaille aussi bien sur des chantiers que dans un atelier. Il peut intervenir en centrale nucléaire et à ce titre devra réunir les habilitations exigées (SCN1, RP1, CSQ, QS).

Suivi de la formation

Le bac pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un très bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études en BTS est envisageable.