Assemblages soudés et désockettage

Transformation du métal

15/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Tuyauteurs
Chefs d'équipe

Les objectifs

Maîtriser la réalisation d'assemblage soudé au travers de la découpe, de l'ébavurage, du chanfreinage, du délardage, de l'accostage et du pointage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Support de formation
Cas pratiques sur maquette
Pédagogie participative

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Théorie

Découpe

- Outillages nécessaires
- Documents applicables
- Ce qui doit être vérifié et respecté
- Ce qui doit être évité
- Bonnes et mauvaises pratiques
- Exercices théoriques

Ebavurage, chanfreinage et délardage

- Outillages nécessaires
- Documents applicables
- Ce qui doit être vérifié et respecté
- Ce qui doit être évité
- Bonnes et mauvaises pratiques
- Exercices théoriques

Accostage

- Outillages nécessaires
- Documents applicables
- Ce qui doit être vérifié et respecté
- Ce qui doit être évité

RÉFÉRENCE
TRMTUINO00009S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Bonnes et mauvaises pratiques
- Exercices théoriques

Pointage

- Outillages nécessaires
- Documents applicables
- Ce qui doit être vérifié et respecté
- Exercices théoriques

Désockettage

- Techniques de désockettage et de l’arasage de la soudure
- Procédure de ré-emboîtement

Pratique

Réalisation de l’ensemble des activités selon un plan isométrique

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour