Analyse vibratoire

Maintenance industrielle - Electrotechnique - Automatisme - Production

15/11/2026

Public et prérequis

Connaissance professionnelle de l'environnement production, maintenance

Professionnels de la maintenance ayant à mettre en œuvre la surveillance et le diagnostic des machines

Les objectifs

Anticipez les défaillances par la découverte de l'analyse vibratoire selon la norme
Réaliser des mesures vibratoires sur des machines tournantes
Programmer l'appareil de mesure
Réaliser un rapport de mesure

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance permanente entre théorie et pratique
Exemples industriels
Formateur expert en analyse vibratoire

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Objectifs de la maintenance

- Maintenance préventive
- Maintenance préventive conditionnelle
- Maintenance préventive prévisionnelle
- Contexte normatif (AFNOR, CEN, ISO)

Bases de la vibration

- Principe de vibration
  - Mouvement simple
  - Fréquence
  - Amplitude
  - Accélération
  - Vitesse
  - Déplacement
  - Unités
  - Relation entre unités
  - Conversion entre unités
  - Valeurs globales
- Enregistrement des données dans l'appareil

Acquisition des données

RÉFÉRENCE
TECORMNO00007S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Accéléromètre
  - Technologie
  - Fixation et montage
  - Emplacement de mesure
  - Compréhension de la machine par sa cinématique
  - Vérification des données
- Onde de choc
  - Ondes normalisées
  - Valeurs absolues

Mesure de contrôle

- Montage et fixation des points de mesure
- Position des points de mesure
- Direction des points de mesure

Causes et conséquences des défauts de roulement

- Montage et fixation des points de mesure
- Position des points de mesure
- Direction des points de mesure

Mesure et impression du rapport

- Montage et fixation des points de mesure
- Position des points de mesure
- Direction des points de mesure

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour