

Public et prérequis

Aucun

Tout public

Les objectifs

Identifier les principaux aspects du 6 Sigma
Identifier les avantages de la méthode
Déterminer les conditions requises à l'application réussie du 6 Sigma
Sélectionner les bons indicateurs

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Cours illustrés d'exemples
- Evaluation en cours de formation

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Principes fondamentaux de la démarche Lean 6 sigma

- Origine et historique
- Valeur ajoutée et gaspillages
- Notion de variabilité
- Conséquences de la variabilité sur les processus
- Complémentarité du Lean et du 6 Sigma

Evaluation de la dispersion et bases de statistiques

- Caractérisation d'une population : Paramètre de position et de dispersion.
- Evaluation de la dispersion par l'écart type.
- Notion de bases relatives à une distribution normale
- Validation de la normalité d'une population : Allure de la répartition et droite de Henry
- Exploitations : Conformité d'une population par rapport à des tolérances

Notions de capabilités

- Capabilité procédé
- Capabilité de réglage
- Capabilité machine
- Suivi et interprétation des capabilités
- Rendements de capabilités

Analyse des sources de dispersion

CENTRES DE FORMATION

Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Epinal

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

- 2000 jeunes formés par an
- 500 demandeurs d'emploi formés par an
- 3000 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Causes communes et causes spéciales
- Diagramme causes effets et 5M
- Notions de répétabilité et de reproductibilité
- Essais

Modalités d'évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour