6 sigma

Lean management - Amélioration continue - Logistique...

15/11/2026

Public et prérequis

Aucun

Tout public

Les objectifs

Identifier les principaux aspects du 6 Sigma
Identifier les avantages de la méthode
Déterminer les conditions requises à l'application réussie du 6 Sigma
Sélectionner les bons indicateurs

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Cours illustrés d'exemples
Evaluation en cours de formation

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Contenu de la formation

Principes fondamentaux de la démarche Lean 6 sigma

- Origine et historique
- Valeur ajoutée et gaspillages
- Notion de variabilité
- Conséquences de la variabilité sur les processus
- Complémentarité du Lean et du 6 Sigma

Evaluation de la dispersion et bases de statistiques

- Caractérisation d'une population : Paramètre de position et de dispersion.
- Evaluation de la dispersion par l'écart type.
- Notion de bases relatives à une distribution normale
- Validation de la normalité d'une population : Allure de la répartition et droite de Henry
- Exploitations : Conformité d'une population par rapport à des tolérances

Notions de capabilités

- Capabilité procédé
- Capabilité de réglage
- Capabilité machine
- Suivi et interprétation des capabilités
- Rendements de capabilités

Analyse des sources de dispersion

RÉFÉRENCE
LACOACNO00009S

CENTRES DE FORMATION
Nancy-Maxéville, Thaon-les-Vosges, Bar-le-Duc, Saint-Dié-des-Vosges, Yutz, Henriville, Bouxières-sous-Froidmont, Metz

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + du pôle formation

• 2000 jeunes formés par an
• 500 demandeurs d'emploi formés par an
• 3000 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Causes communes et causes spéciales
- Diagramme causes effets et 5M
- Notions de répétabilité et de reproductibilité
- Essais

Modalités d’évaluation

Evaluation en cours de formation

Contact

commercial@formation-industries-lorraine.com

Coût et financement

Sur demande et transmis dans le devis

Modalités d'inscription

A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, …)

Personne en situation de handicap

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap

Délai d'accès

5 jours

Organisation de la formation

7 heures / jour